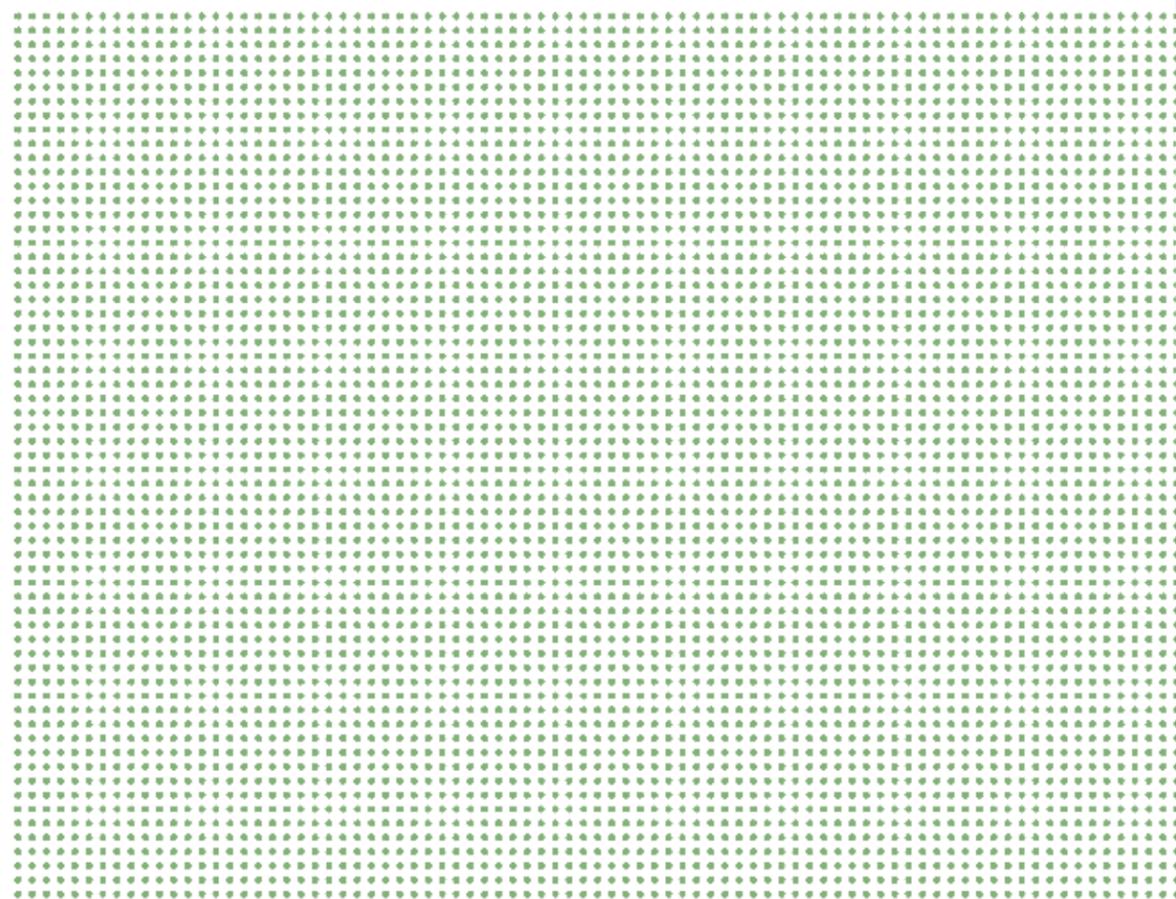


INNOVAZIONI TECNOLOGICHE NEL TRATTAMENTO DELL'ARIA



WHO WE ARE

La Camit - ad oggi divisione del gruppo Rimor S.r.l. - fu fondata nel 1997 ed è specializzata nella fornitura di impianti per il trattamento delle superfici metalliche ed è in grado di offrire l'intera linea di produzione; impianti di sabbiatura, verniciatura, lavaggio, metallizzazione e impianti speciali multiuso.

La Camit integra nei propri impianti varie tecnologie innovative - Down Draft, Push Pull- tra il cui il sistema di ventilazione brevettata Recube di proprietà del gruppo Rimor.

Gli impianti sono progettati e costruiti su misura in base alle esigenze del cliente.

L'azienda dispone di uffici interni di progettazione e simulazione CFD ed ha una vasta esperienza con oltre 80 installazioni e vanta

collaborazioni con importanti gruppi internazionali quali per esempio: Fincantieri e GE.

Allo scopo di rafforzare e completare le capacità produttive, nel 2014 la Rimor S.r.l., ha acquisito la Camit S.r.l. e costituiscono oggi un gruppo con un fatturato annuo di 8 milioni di euro, con una sede di 4.000 mq, 50 dipendenti, con macchinari e processi produttivi all'avanguardia. Questo connubio ha potenziato la capacità produttiva, commerciale e distributiva. L'azienda è certificata ISO 9001.

Nel personale sono presenti in maggioranza giovani, che possono rendere concreta la loro voglia di fare, in un ambiente innovativo e stimolante.

C.O.O. Head of Production C.E.O. Founder & President



UFFICI DIREZIONE E MARKETING



STAFF GESTIONALE



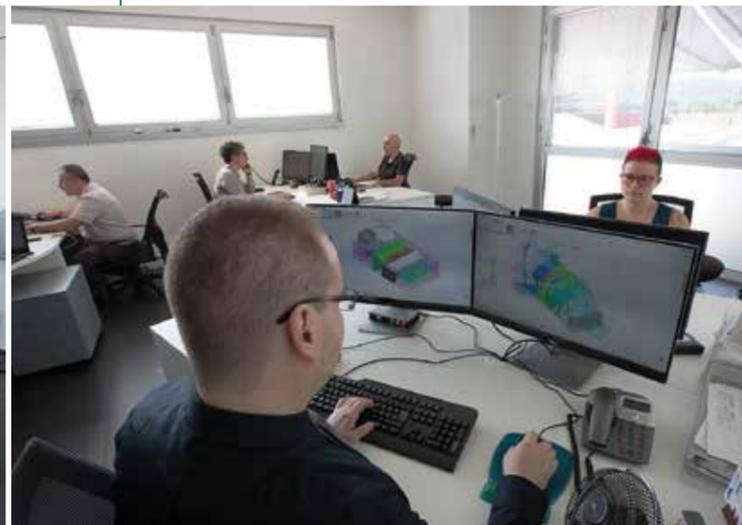
RIUNIONE DI PROGETTO



STAFF PROGETTAZIONE



INGEGNERIA



STAFF COMMERCIALE



COLLAUDO



PRODUZIONE



PIEGATRICE



SALDATURA



MONTAGGIO



MAGAZZINO



SPEDIZIONI



STAFF PRODUZIONE



La forza di **Camit** è poter offrire ai propri clienti la soluzione dei problemi in tutto il ciclo produttivo, dalla progettazione ai servizi di assistenza. Da 25 anni offre soluzioni personalizzate ai propri clienti.



ENGINEERING

HOW WE CREATE >

INGEGNERIA

progettazione interna
aeraulica, meccanica
e strutturale.
Un team multidisciplinare
composto da una decina
di professionisti altamente
specializzati.

SIMULAZIONE

sala prova virtuale
interna per
la verifica
dei risultati
dell'ingegneria

PROGETTAZIONE

con attenzione
al lato funzionale,
manutentivo,
estetico
e alla **affidabilità**
e **durata del prodotto**

SCHEDA PROCESSO

produttivo,
con **diagramma temporale**,
distinta base
e **ciclo di montaggio completi**



PRODUCTION

PRODUZIONE

con macchinari
all'avanguardia
(taglio laser, piegatrici
e saldatrici) interni e con
personale interno altamente
qualificato

VERIFICHE E COLLAUDI

del prodotto finito con
procedure codificate
secondo **sistema di controllo**
qualità
e strumenti con
taratura certificata



WORLDWIDE SERVICES

SERVIZIO DI COMMISSIONING

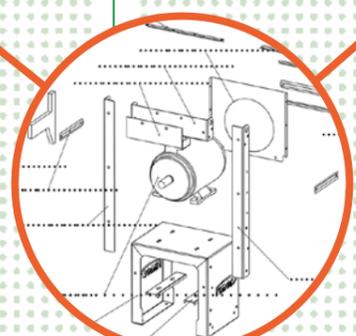
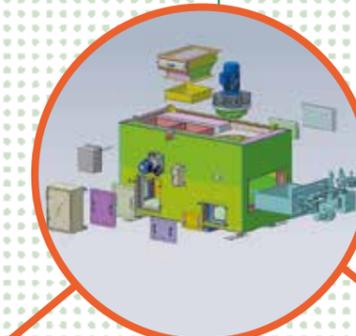
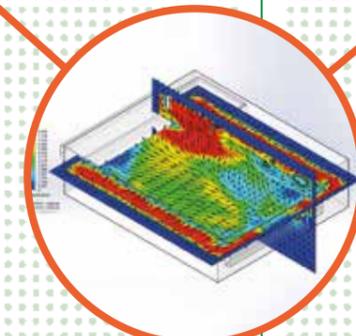
verifica dei
risultati on-site
presso i clienti (sia in Italia
che all'estero) sulla base
delle normative di collaudo
internazionali

SERVIZIO DI MONTAGGIO

personale specializzato
nel settore meccanico
ed elettrico coordina
le fasi di montaggio
dei macchinari
presso la sede del cliente

SERVIZIO DI POSTVENDITA

assistenza, manutenzione
programmata
e on-demand con
personale specializzato



20 anni di esperienza

oltre 30mila
installazioni
nel mondo

READY TO CREATE

CFD a elementi finiti

eseguita internamente con
verifica immediata dei
progetti d'ingegneria

STEP-BY-STEP SIMULATION

progettazione assistita
funzionale
alla produzione
e direttamente connesso
alle macchine utensili
SOFTWARE 3D CAD/CAM

ogni particolare dei
prodotti viene dettagliato
e classificato
per consentire
un assemblaggio
senza errori
**COMPLETE DETAILED
INSTRUCTIONS**

il reparto di produzione
è al servizio di chi
progetta con una gamma
completa
di tecnologie e con il
valore aggiunto del
personale interno
COMPLETE FACTORY

sala prove con inverter da
500 kW di potenza
dotata di completa
strumentazione

INSTRUMENTS & POWER

tecnici specializzati

CERTIFIED COMMISSIONING

supervisioni e montaggi con
tecnici specializzati

**MECHANICAL & ELECTRICAL
ASSEMBLY**

fornitura di parti
di ricambio originali
e garantite
**SERVICES, SPARE PARTS
& REPAIRS**

BREVETTI

TO2015A000163
TO2014A000596
TO2013A000564
TO2012A000951
TO2009A001018
DE 102018000010428
DE102016104491.1

CERTIFICAZIONI

Sistema di Gestione della Qualità ISO
9001:2015



RIMOR

Rimor S.r.l., fondata nel 1987, attiva nella ventilazione industriale di processo con macchinari e impianti completi, vanta numerosi brevetti registrati e propone soluzioni standard e custom di propria progettazione, verificate sempre con simulazione CFD.

PAGINA 29



INNOVAZIONI E BREVETTI RIMOR-CAMIT

PAGINA 31



SERVICE: MANUTENZIONE, RICAMBI E ACCESSORI

Servizi di manutenzione programmata e interventi di manutenzione straordinari con fornitura dei ricambi necessari; revamping e ricollocazione impianti esitenti..

PAGINA 27



IMPIANTI DI ASPIRAZIONE E FILTRAZIONE

Impianti di aspirazione e filtrazioni fumi e polveri industriali, bracci aspiranti per lavorazioni di saldatura o postazioni di aspirazione come banchi e pareti aspiranti.

PAGINA 25



TUNNEL MOBILI - CAPANNONI PER ESTERNI

Tunnel mobili retrattili o modulari per lavorazioni di sabbatura e verniciatura completi di sistemi di aspirazione e filtrazioni mobili con soluzioni fork-lift per una facile movimentazione.

PAGINA 23



IMPIANTI DI SABBATURA

Impianti di sabbatura per vari tipi di abrasivo completi di sistema di recupero e di selezione (parziale o totale) dell'abrasivo con la possibilità di avere fondazioni o soluzioni fuori pavimento.

PAGINA 11



IMPIANTI DI VERNICIATURA

Impianti di verniciatura completi di sistemi di aspirazione a pavimento o a parete con filtrazione attraverso carboni attivi ove necessari e possibilità di riscaldamento ad alte o basse temperature.

PAGINA 13



IMPIANTI SPECIALI

Impianti speciali come cabine miste di lavaggio e verniciatura, sabbatura e verniciatura o soluzioni per grandi aree di capannoni con sistemi push-pull di immissione aria.

PAGINA 15



IMPIANTI DI METALLIZZAZIONE

Impianti di metallizzazione completi di sistema di aspirazione e filtrazioni polveri con speciali cappe ed elettroventilatori rispettando le normative ATEX vigenti.

PAGINA 17



IMPIANTI DI LAVAGGIO

Impianti di lavaggio con sistema di convogliamento acque reflue e vasche di raccolta interrate o serbatoi fuori pavimento.

PAGINA 19



SOLUZIONI MULTISETTORIALI

Soluzioni multisettoriali come sistemi di compartimentazione cabine, sistema di movimentazione uomo e movimentazione dei pezzi.

PAGINA 21



SANDBLASTING AND PAINTING SOLUTION



IMPIANTI DI SABBIAIATURA

Gli impianti Camit sono progettati per permettere rapidità di montaggio e facilità di spostamento da un luogo all'altro. Realizzati in diverse tipologie per garantire al cliente le migliori condizioni di produttività e ambientali.

Per la sicurezza dell'operatore tutti gli accessi sono dotati di un dispositivo a microinterruttore e segnalatori luminosi collegati ad un controllo sequenziale del sistema operativo, il tutto gestito da PLC su quadro elettrico.

Camera per sabbatura realizzata con ottima resa nel contenimento del rumore. Tutti i componenti sono appositamente progettati per garantire un'alta resistenza all'usura. Elevata efficienza di filtrazione. Speciali cappe aspiranti disposte sulle pareti della camera e dotate di sistema anti-trasporto abrasivo, sono collegate con opportuna canalizzazione al depolveratore.



IMPIANTI DI SABBIAIATURA

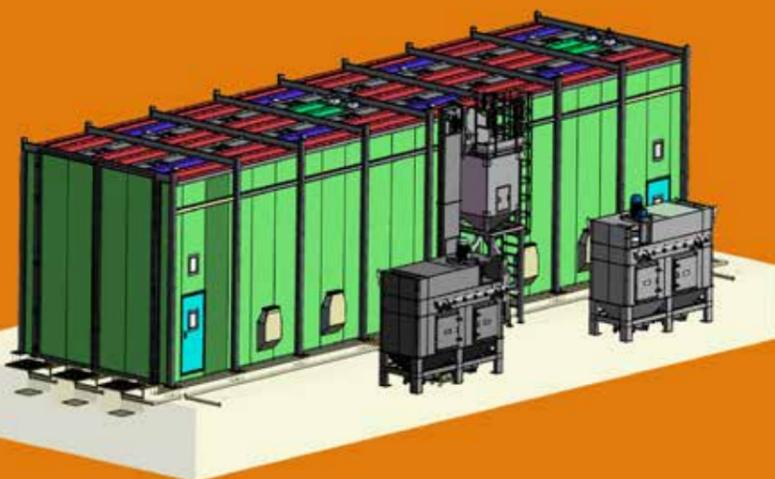
IMPIANTI DI SABBIAIATURA

Camit vanta un'esperienza ventennale nella progettazione e fornitura di impianti per sabbatura con centinaia di realizzazioni (in Italia e all'estero).

Camit fornisce un progetto dedicato ed una soluzione tecnica ad hoc per il Cliente, individuando le esigenze specifiche ed analizzando le eventuali problematiche fino alla realizzazione di un impianto completo chiavi in mano altamente efficiente.

Valutazione della fattibilità del progetto, della migliore soluzione produttiva da adottare per il Cliente, nonché dell'impatto ambientale dell'investimento.

L'azienda è certificata ISO9001, utilizza principalmente componenti made in Italy e fornitori certificati.



SISTEMI DI RECUPERO E SELEZIONE DELL'ABRASIONE

Il sistema provvede al recupero dell'abrasivo, alla sua pulizia e alla rimessa in circolo in modo costante e continuativo durante o a fine lavorazione, garantendo la piena agibilità in sicurezza dell'operatore.

La soluzione Camit garantisce una lunga durata delle palette raschianti in ambiente abrasivo e silenziosità totalmente contenuta nei limiti di normativa.

IMPIANTI CON FONDAZIONI O SOLUZIONI FUORI PAVIMENTO

La Camit progetta impianti realizzati su misura per ogni esigenza del cliente, con la possibilità di avere fondazioni o soluzioni fuori pavimento. Un basamento completamente grigliato con recupero totale, oltre a impianti con tramoggia di raccolta.

L'impianto standard è idoneo per installazioni al coperto, su richiesta Camit propone soluzioni d'installazione all'esterno fabbricate sotto adeguata copertura.

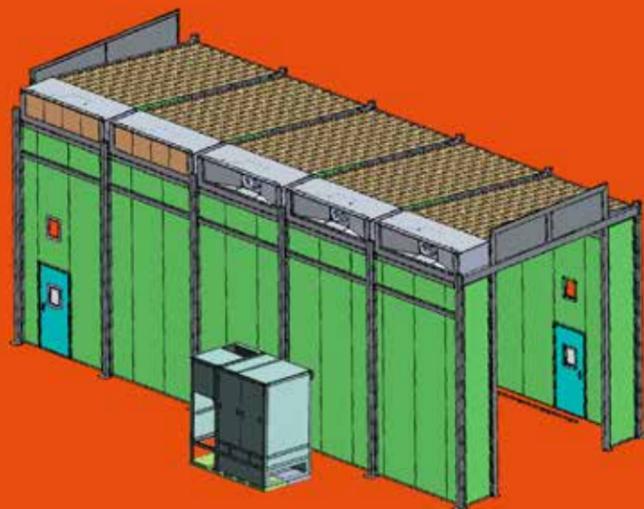
ABRASIVI SPECIALI: INOX E MICROSFERE

Camit realizza impianti progettati e caratterizzati da particolari finiture e componenti in acciaio inox (coclea, raschiatori, tramoggia, etc.). Speciale sistema di selezione e separazione dell'abrasivo con separatore a vento e separatore magnetico, che previene la contaminazione dell'abrasivo inox da eventuali scorie ferrose prodotte durante la lavorazione e rende così l'abrasivo recuperato pronto per un nuovo utilizzo.



IMPIANTI DI VERNICIATURA

Gli impianti sono realizzabili in tutte le dimensioni, per lavorazioni su manufatti grandi e piccoli che richiedono la lavorazione manuale con operatore e sono fornibili con piattaforme operatore mobili di traslazione o fisse. Soluzione speciale fornita da Camit qualora per necessità di spazio o per tipologia del prodotto si rendesse necessario ed essenziale l'installazione di un impianto combinato per doppia lavorazione. L'azienda è certificata ISO9001, utilizza principalmente componenti made in Italy e fornitori certificati.



IMPIANTI DI VERNICIATURA

Impianti per verniciatura realizzati con strutture di medie e grandi dimensioni, completi di sistema di filtrazione in grado di offrire una verniciatura continua. Cabina componibile con pannelli modulari completi di rinforzi.

Aspirazione con dimensionamento ottimale calcolato per le necessità di portata con realizzazione "a parete" oppure "a pavimento" con cunicoli longitudinali con grigliati. Unità filtrante costituita da sezioni con prefiltri e sezione con carboni attivi.

Le nostre cabine sono progettate e realizzate per permettere il processo di verniciatura mediante vernici varie senza che l'operatore venga investito dalle stesse.

IMPIANTI DI VERNICIATURA



SISTEMI DI ASPIRAZIONE: A PAVIMENTO O A PARETE

L'aspirazione avviene attraverso specifici grigliati a pavimento con prefiltri collegati mediante sistema di canali all'unità di filtrazione. Aspirazione da parete attraverso specifiche sezioni con prefiltri su parete cabina, collegate in depressione mediante sistema di canali, all'unità di filtrazione. Velocità dell'aria di attraversamento del media filtrante realizzata nel rispetto delle normative.



SISTEMI DI FILTRAZIONE CON CARBONI ATTIVI O SENZA

L'unità filtrante è costituita da una sezione che blocca le particelle di vernice presenti nell'aria aspirata in fase di verniciatura ed una sezione filtrante costituita da carboni attivi che hanno la funzione di trattenere i solventi presenti nell'aria, in caso di verniciatura senza solventi, Camit sviluppa filtri senza carboni attivi più compatti ed efficienti.



SISTEMI DI PASSIVAZIONE E RISCALDO A 80°C IN CABINA

Il sistema di riscaldamento viene gestito con ampia flessibilità operativa, attraverso variabili nel sistema di flussi d'aria e temperatura controllata, in modo da fronteggiare ogni esigenza operativa nei limiti di normativa senza troppi oneri di movimentazione e consumi energetici. L'unità filtrante è costituita da una sezione che blocca le particelle di vernice presenti nell'aria aspirata in fase di verniciatura ed una sezione filtrante costituita da carboni attivi che hanno la funzione di trattenere i solventi presenti nell'aria, in caso di verniciatura senza solventi, Camit sviluppa filtri senza carboni attivi più compatti ed efficienti.

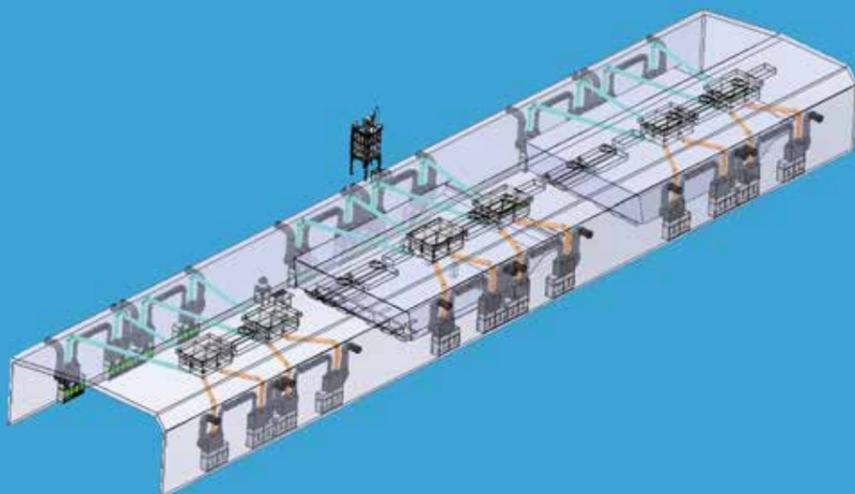


FORNI DI RISCALDO AD ALTE TEMPERATURE 200°C

L'aria riscaldata viene immessa nel forno attraverso una canalizzazione opportunamente dimensionata e sagomata alla parete verticale in corrispondenza del gruppo di riscaldamento. La ventilazione del forno è assicurata da ventilatori elicoidali installati sul tetto della cabina.



IMPIANTI SPECIALI



Soluzioni speciali fornite da Camit qualora per necessità di spazio o per tipologia del prodotto si rendesse necessario ed essenziale l'installazione di un impianto combinato per doppia lavorazione.

Gruppi di filtrazione separati ed alternativi con tutti gli accorgimenti tecnici e costruttivi idonei ad ottenere un'ideale lavorazione del manufatto. Realizzazioni con speciale sistema di esclusione/separazione filtrazione.

Soluzioni a doppia aspirazione distinta e separata che permettono di ridurre la possibilità di stop impianto e rende agevole la manutenzione.

IMPIANTI SPECIALI

Progettazione e qualità costruttiva del sistema di aspirazione, ventilazione e filtrazione con l'obiettivo di favorire la solidità costruttiva, la facilità di manutenzione, sostituzione e pulizia filtri e la segnalazione allarmi. Progettazione elettroventilatori considerando le perdite di carico dell'intero impianto anche in condizione di parziale intasamento dei filtri per garantire la portata richiesta. Certificazione CFD con verifica geometria e prestazioni della girante dei ventilatori e con velocità sui pezzi come da normativa. La soluzione Camit, oltre ad avere conformazioni compatte, garantisce un isolamento acustico difficilmente ottenibile con altre soluzioni.

La struttura compatta consente una facile movimentazione e manutenzione.

La progettazione Camit garantisce l'ottimale portata e filtrazione.



IMPIANTI MISTI DI LAVAGGIO E VERNICIATURA

Per la fase di lavaggio è previsto un sistema di aspirazione esalazioni a mezzo cappe inox e separatore di gocce in collegamento a elettroventilatore con relativa espulsione. Per la fase di verniciatura la quantità di aria aspirata è calcolata per garantire che le esalazioni non siano disperse liberamente nell'ambiente, ma vengano catturate dal flusso d'aria aspirato per essere convogliate al filtro, attraverso sistema di aspirazione da parete.



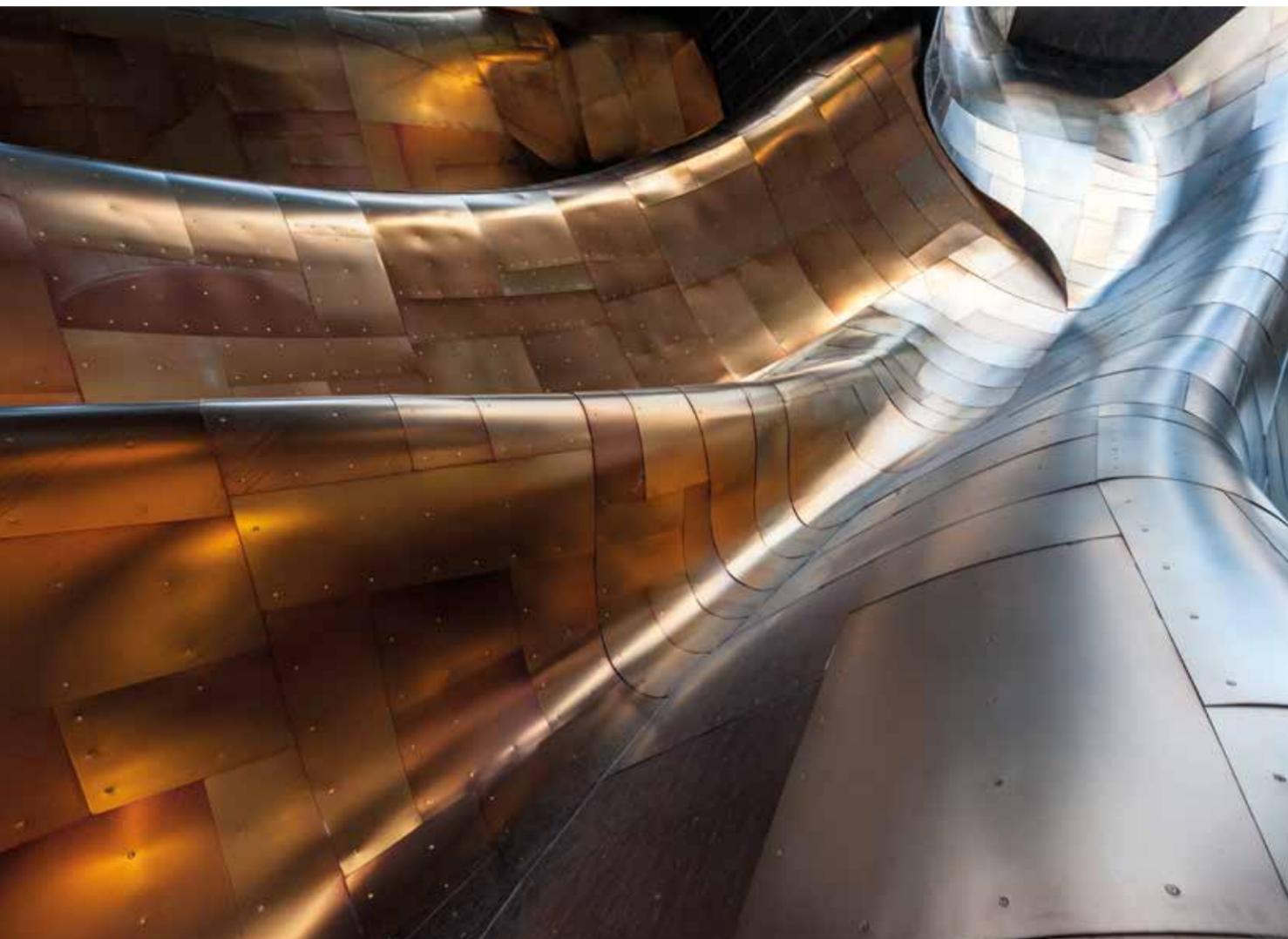
SISTEMI DI ASCIUGATURA E RISCALDO AD ALTE TEMPERATURE

Gli elettroventilatori gestiranno in modo alternato (a mezzo inverter) la fase di sabbatura e verniciatura dove la selezione sarà affidata ad una serranda a regolazione manuale. Il quadro elettrico è predisposto per gestire eventuale dispositivo di blocco aria compressa in alimentazione agli impianti di proiezione abrasivo e verniciatura in modo da evitare un utilizzo improprio per l'attività selezionata.



SOLUZIONI DI FILTRAZIONE PER GRANDI AREE INDUSTRIALI

Installazioni per grandi aree di sistemi Push-Pull® di immissione aria forzata con plenum opportunamente direzionato e posizionati strategicamente grazie a simulazioni fluidodinamiche, per garantire la miglior distribuzione possibile del flussaggio in cabina, evitando vortici o zone di vuoto e garantendo una distribuzione uniforme sui pezzi.



IMPIANTI DI METALLIZZAZIONE



La metallizzazione viene impiegata su strutture in cui la manutenzione è particolarmente difficoltosa o le condizioni di esercizio particolarmente gravose. In base ai vari tipi di applicazioni di metallizzazione e dei loro effetti sul funzionamento dei depolveratori, è importante identificare l'applicazione specifica di metallizzazione.

Ogni processo coinvolge differenti tipologie e dimensioni del particolato con concentrazione di polvere variabili in quanto possono essere esplosive e/o infiammabili.

Il potenziale per incendi ed esplosioni è molto reale, quindi richiede una corretta ventilazione e idonee misure ATEX.

IMPIANTI DI METALLIZZAZIONE

La metallizzazione è il processo di anticorrosione più avanzato e costoso. Richiede una sabbiatura di elevato livello ed una rugosità adeguata allo spessore da applicare. Sulla superficie trattata, si spruzza con aria compressa del metallo fuso da un arco voltaico. Il metallo usato è un filo di adeguate dimensioni e composizione (Zinco/Leghe di Zinco/Alluminio/Leghe di Alluminio/(Magnesio)/Ferro...) Camit a seconda del tipo di impianto per spruzzatura utilizzato con capacità oraria e tipo di filo utilizzato calcola una portata di aria filtrata ottimale.

La quantità totale d'aria aspirata è sufficiente a garantire che le polveri di metallizzazione non siano disperse liberamente nell'ambiente, ma vengano catturati dal flusso d'aria aspirato per la filtrazione; non trascurabile è l'ottenimento di un modo di operare meno gravoso in sicurezza per l'addetto, per l'ambiente e per il personale operativo in prossimità dell'impianto, salvaguardando la salute degli addetti in conformità e nel rispetto delle attuali normative in tema di ambienti di lavoro.

IMPIANTI DI METALLIZZAZIONE



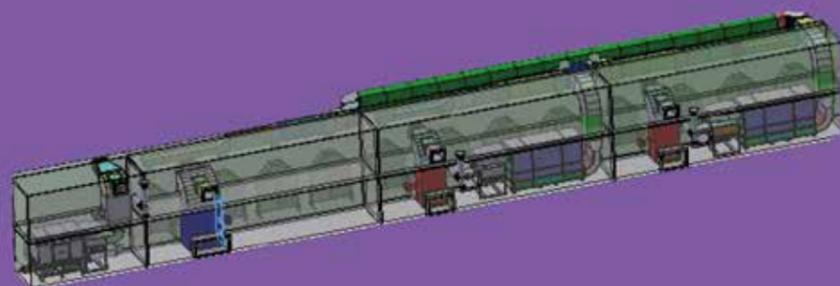


IMPIANTI DI LAVAGGIO E DEPURAZIONE ACQUE REFLUE

Il sistema di depurazione acque Camit è di tipo chimico fisico e consente la depurazione delle acque provenienti da operazioni di lavaggio industriale al fine di consentirne un nuovo utilizzo con idropulitrice.

Il depuratore è interamente realizzato su un basamento strutturale completo di pannellature perimetrali e tetto, all'interno del blocco sono presenti sia le vasche di servizio sia il sistema di depurazione chimico-fisico.

In alternativa le vasche sono realizzate in cemento armato vibrato in cassero tramite vibratore ad immersione ad alta frequenza, in esecuzione monolitica e a tenuta idraulica o in polietilene a doppia parete.



IMPIANTI DI LAVAGGIO

L'impianto è indicato per la depurazione di acque di scarico da operazioni di lavaggio pezzi meccanici e carpenteria con idropulitrice ed il loro riutilizzo per lavaggio in ciclo chiuso.

Vasca di chiarificazione/sedimentazione a pianta circolare con fondo conico completa di dispositivo per estrazione del fango.

Linea stoccaggio/dosaggio reagente flocculante liquido con serbatoio, corredato con pompa dosatrice a portata variabile.

Linea stoccaggio/dosaggio reagente adsorbente/neutralizzante in polvere con serbatoio attrezzato con regolatore di livello minimo, coperchio in acciaio inox, coclea verticale e tubo guida in acciaio inox, azionamento mediante gruppo motovariariduttore.

Viene previsto un sistema opzionale con trattamento a carbone nel caso che l'acqua chiarificata e trattata dal gruppo chimico fisico debba essere immessa nelle rete fognaria, anziché essere riutilizzata per nuovi lavaggi.

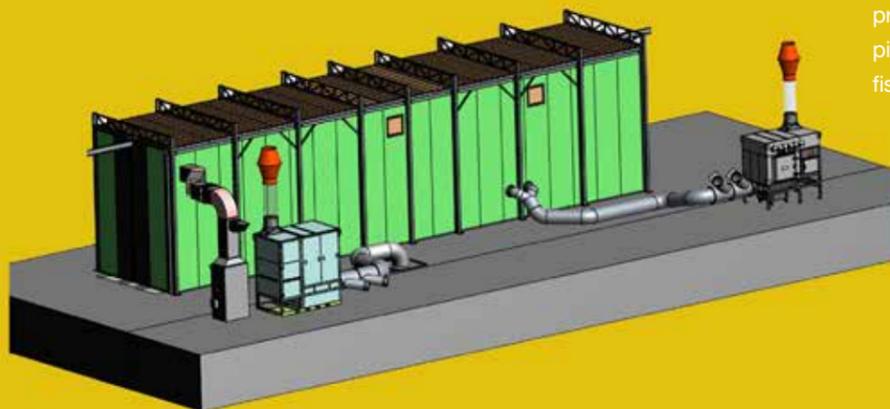
Il gruppo, potrà comunque essere installato anche in un secondo tempo qualora necessario, senza particolari modifiche all'impianto.

IMPIANTI DI LAVAGGIO E DEPURAZIONE ACQUE REFLUE





SOLUZIONI MULTISETTORIALI



Camit propone soluzioni multisetoriali applicabili ad ogni tipologia di impianto per il trattamento delle superfici metalliche. La soluzione Camit rende possibile la compartimentazione della camera e l'utilizzo in modo parziale delle utenze dell'impianto fino al 50% con notevoli risparmi di gestione derivanti da minor consumi ed usure. Sistemi di movimentazione uomo vengono progettati su misura per ogni tipo di cabina, piattaforme mobili a tre movimenti, passerelle fisse e linee vita.

Sistemi di movimentazione pezzi per un idoneo spostamento in cabina, monorotaie aeree, carrelli portapezzi scorrevoli su binari o su ruote a scorrimento liberi delle portate necessarie per ogni esigenza.

SOLUZIONI MULTISETTORIALI

I settori di intervento in cui opera Camit sono vari e multisetoriali: Carpenterie e Costruzioni Metalliche, Impianti Chimici, Petroliferi, di Depurazione, Termoelettrici, Nucleari, Ponti Stradali o Ferroviari, Gru ed attrezzature per Edilizia, Macchine Utensili, per la lavorazione e Trattamenti dei Metalli e di tutto in genere, Carrozzerie Industriali e di mezzi di trasporto, Fonderie, Elettrotecnica, Elettronica, Impianti Elettrici, Tubi, Profilati, Lamiere e Minuterie Metalliche, Legno (rimozione vernici o invecchiamento), Vetro (satinatura), Costruzioni con acciai speciali (Inox, Titanio, Leghe). Per ognuno di questi settori e molti altri Camit sviluppa soluzioni ad hoc che si adattano alle necessità del cliente.

SISTEMI DI COMPARTIMENTAZIONE CABINA

Cabina con filtrazione compartimentabile in due o più sezioni trasversali; Cruise Control gestito da inverter, con possibilità di impostare la portata e la regolazione automatica della pulizia in relazione al grado di intasamento delle cartucce e all'utilizzo effettivo dell'impianto; Start & Stop, gestito da inverter con possibilità di arresto/partenza impianto con filtrazione modulata per il controllo dei consumi energetici.

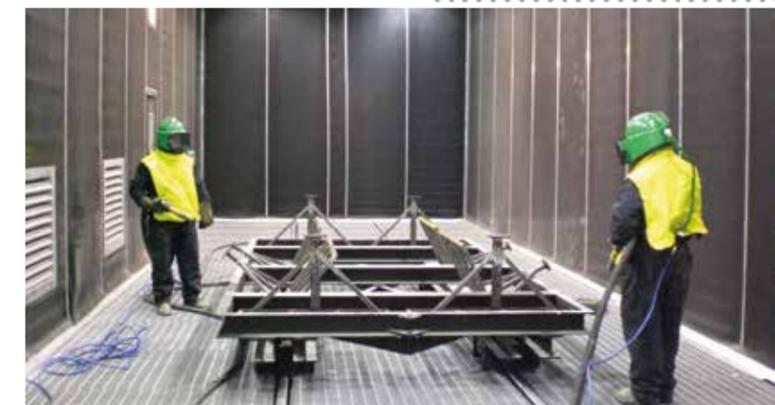


QUADRI ELETTRICI

Quadri elettrici: Il sistema elettrico ha la certificazione Industria 4.0 che garantisce gli standard più elevati di sicurezza. Inoltre si offre la possibilità di certificazione on-site per mezzo di Bureau Veritas.



SOLUZIONI MULTISETTORIALI



SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE UOMO E PEZZI

Movimentazione uomo: Piattaforma mobile idraulica a tre movimenti: per traslazione lungo parete cabina, salita ed avvicinamento al pezzo. Passerelle fisse per avvicinamento al pezzo. Linee vita per lavorazioni in quota in sicurezza. Movimentazione pezzi: Realizzate con strutture modulari tetto in pannelli sandwich o lamiere zincate motorizzate da attuatori. Carrello per traslazione particolari a scorrimento libero, a spinta o traino, su binario o su ruote. La struttura del carrello realizzata con profilati sarà di tipo monoblocco. Il carrello proposto con specifiche ruote in rotazione libera con propri cuscinetti schermati, consente uno agevole scorrimento libero, anche con in condizione di carico (con o senza motorizzazione).



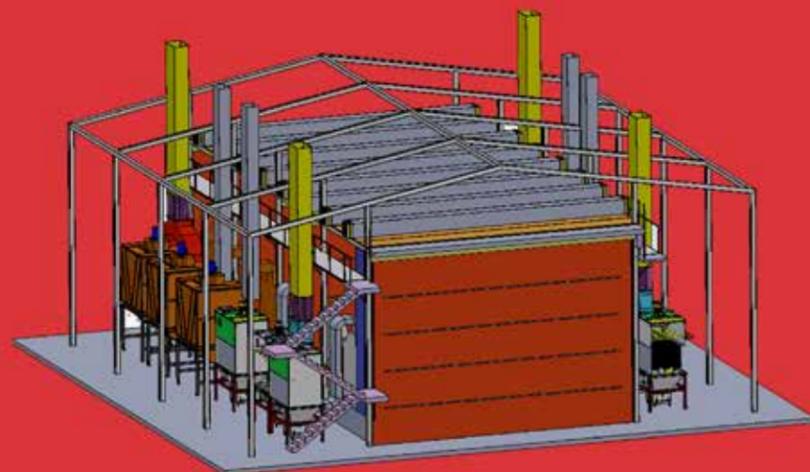
APERTURE TETTO: MOTORIZZATE O FISSE

Le dimensioni dell'apertura tetto dell'ambiente operativo viene definita con una progettazione attenta alla necessità per ogni esigenza. La versione di cabina aperta si configura nei casi in cui necessita la movimentazione dei manufatti con carriponte o mezzi similari.





TUNNEL MOBILI - CAPANNONI PER ESTERNI



Le soluzioni Camit sono Ideali per lavorazioni in cantiere di grandi manufatti, con riduzione dei costi di movimentazione per trasferire i manufatti da una linea di trattamento all'altra. Modularità e versatilità consentono la combinazione di più tunnel per aumentare la lunghezza dell'area operativa, capacità di movimento con propria motorizzazione o trainati a mezzo di barra di traino. I tunnel per la sabbatura e la verniciatura sono mobili, con sistema di azionamento a controllo elettronico, realizzati interamente in PVC di lunga durata e ad alta resistenza agli agenti atmosferici, con rinforzo delle aree sottoposte a maggiore usura a causa di sabbatura e verniciatura. La struttura rigida ad arcate richiede poca manutenzione così come il sistema di ventilazione, filtraggio e purificazione dell'abrasivo.

TUNNEL MOBILI - CAPANNONI PER ESTERNI

I Tunnel mobili Camit sono adattabili a tutte le esigenze, sono costituiti da una struttura portante reticolare, rigida centinata e robusta, in scorrimento su ruote fisse ad alta portata, manovrabile avanti - indietro, a mezzo motorizzazione elettrica o manuale, su apposite guide anti-deragliamento da tassellare a terra. Copertura esterna su tetto e lati cabina con telo in PVC avente caratteristiche idonee alle condizioni climatiche locali e rinforzato nei punti in cui è prevista una maggiore usura da sollecitazioni garantendo così un'ottima resistenza alla spinta del vento, al carico neve ed a fenomeni sismici. I nostri tunnel mobili e capannoni mobili sono costruiti nel pieno rispetto della normativa vigente e garantiscono un'ottima resistenza alla spinta del vento, al carico neve e ai fenomeni sismici. Grazie alla modularità dei nostri tunnel mobili o capannoni mobili, la realizzazione è altamente personalizzabile, questo permette un grado di adattabilità a scopi od usi diversi sia riguardo aziende diverse sia da parte della medesima azienda.

TUNNEL MOBILI - CAPANNONI PER ESTERNI



SISTEMI MOBILI DI ASPIRAZIONE E FILTRAZIONE SABBATURA E VERNICIATURA

Sistemi mobili di aspirazione e filtrazione con tecnologia Recube® Plug Fan Reverse con cabina afona integrata e coclea fono assorbente e basamento fork-lift per una comoda movimentazione in cantiere. Speciali cappe mobili di aspirazione dotate di un fronte aspirante differenziato per la verniciatura e la sabbatura, collocate sui lati del tunnel e collegate alle relative unità filtranti a mezzo tubazione flessibile.

TUNNEL RETRABILI E COMPONENTI

Struttura modulare per movimentazioni più comode e flessibilità di utilizzo in base alla dimensione dei pezzi da lavorare e possibilità di raggiungere dimensioni maggiori componendo diversi moduli. Grazie alla mobilità delle cappe aspiranti e delle unità filtranti i Tunnel Camit rendono possibile la compartimentazione della camera e l'utilizzo in modo parziale delle utenze dell'impianto fino al 50% con notevoli risparmi di gestione derivanti da minor consumi, usure e manutenzioni.

IMPIANTO SPECIALE MULTIUSO

Il gruppo Rimor ha realizzato una cabina innovativa di grandi dimensioni idonea per lavorazioni miste di sabbatura e verniciatura, adattabile e flessibile in base alle condizioni di lavoro. Entrambi i filtri, sabbatura e verniciatura, sono "a Recube integrata", ottimizzando così gli spazi e incrementando l'efficienza aeraulica. I filtri di verniciatura a letto di carboni attivi con geometria innovativa, permettono di ottenere una grande capacità di filtrazione con ingombro a terra ridotto.



IMPIANTI DI ASPIRAZIONE E FILTRAZIONE



Realizzazione di impianti vari nel trattamento dell'aria negli ambiente di lavoro. Un completo know-how, acquisito in anni di attività nel settore della tecnologia dell'aria e maturato con centinaia di impianti installati, ci consente di rispondere ad ogni esigenza di risanamento ambientale e nel rispetto delle leggi in materia, con soluzioni globali finalizzate all'ottimizzazione dei processi produttivi. Nel corso degli anni la gamma di prodotti si è diversificata ed ampliata fino a comprendere: depolveratori a maniche speciali con sistemi autopulenti, filtri per nebbie d'olio, abbattitori per sostanze organiche volatili, cabine, sistemi di verniciatura, e tutto ciò che è relativo alla depurazione dell'aria in ambienti di lavoro.

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE E FILTRAZIONE

Camit propone interventi calibrati per ogni esigenza specifica del cliente, partendo dal sopralluogo con accurati rilievi eseguiti da ns. tecnici, successivamente verrà elaborato un progetto "su misura" adeguato e di idonee dimensioni.

Ogni tipologia di impianto progettata e studiata ad hoc verrà fornita nel rispetto delle norme in vigore e realizzata con marchio CE.

Le operazioni di montaggio, collaudo saranno eseguite da ns. tecnici specializzati incluso un addestramento degli operatori per la manutenzione e garantendo assistenza post-vendita e ricambi.



IMPIANTI DI ASPIRAZIONE E FILTRAZIONE



FILTRAZIONI FUMI E POLVERI INDUSTRIALI

Il filtro a cartucce svolge la funzione di separatore e depolveratore, caratterizzato da una grande funzionalità, dovuta ad un sistema di filtrazione non più a maniche ma a cartucce, che ne migliora le prestazioni. La particolarità di questo tipo di filtro è l'autopulizia che avviene tramite sistema di lavaggio ad aria compressa in controcorrente. I filtri di aspirazione servono a separare l'aria dal materiale e ad immagazzinarlo in contenitori di raccolta. L'aria pulita viene invece espulsa e restituita all'ambiente priva di elementi inquinanti.

BANCHI DI ASPIRAZIONE

I banchi di aspirazione, ideali per le lavorazioni di molatura, saldatura e per l'aspirazione dei fumi in genere, offrono un comodo piano di lavoro e provvedono a garantire salubrità dell'aria e pulizia dell'ambiente di lavoro. Pareti aspiranti per la fase di verniciatura con una prima sezione filtrante costituita da celle filtranti hanno il compito di intercettare le particelle di vernice presenti nell'aria in arrivo. La seconda sezione filtrante è costituita da una serie di cartucce a carboni attivi che hanno la funzione di trattenere i solventi residui presenti nell'aria in arrivo.

BRACCI ASPIRANTI

I bracci aspiranti sono progettati per l'aspirazione localizzata alla fonte di gas, vapori, fumi e polveri generati da lavorazioni su postazioni specifiche. Studiati per essere installati presso ogni tipo di linea di produzione e processo produttivo.



SERVICE: MANUTENZIONE, RICAMBI E ACCESSORI

Camit mette il suo know-how e la sua competenza al vostro servizio per guidarvi nella scelta del prodotto adatto, nell'assistenza tecnica e per la sostituzione dei ricambi. Dal singolo pezzo di ricambio all'equipaggiamento completo, il nostro magazzino ricambi è fornito di una vasta gamma di prodotti.

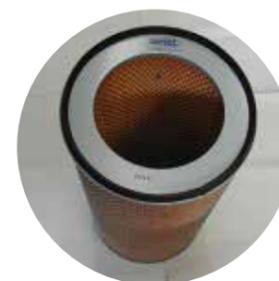
Si eseguono interventi sullo stato di conservazione, funzionamento ed efficienza dell'impianto, con indicazione degli eventuali ricambi straordinari da sostituire. Una corretta conduzione ed una efficiente e sistematica manutenzione consentono un elevato livello di sicurezza dell'impianto e un eccellente mantenimento delle condizioni operative nel tempo.

SERVICE (MANUTENZIONE), RICAMBI E ACCESSORI

Camit S.r.l. è distributore ufficiale autorizzato in Italia dal 1997 della Clemco International, riconosciuta a livello mondiale per la qualità delle sue sabbiatrici industriali a getto libero di diverse taglie (da 40 Lt a 300 Lt) abrasivo (graniglia metallica, inox, corindone, vetro, bicarbonato) e diverse applicazioni (switch rapido pulizia pezzi, wetblast, dust-free).

La prima priorità è la sicurezza dell'operatore. Gli accessori Clemco, rigorosamente marchiati CE, proteggono l'operatore da situazioni di eccessivo calore, freddo, polvere, rumore, sostanze irritanti e rischi per la sicurezza a cui potrebbe andare incontro. Gamma completa di numerosi diametri e lunghezze realizzate con materiali filtranti di prima qualità: poliestere e cellulosa certificati BIA.

SERVICE: MANUTENZIONE, RICAMBI E ACCESSORI



MANUTENZIONE PROGRAMMATA

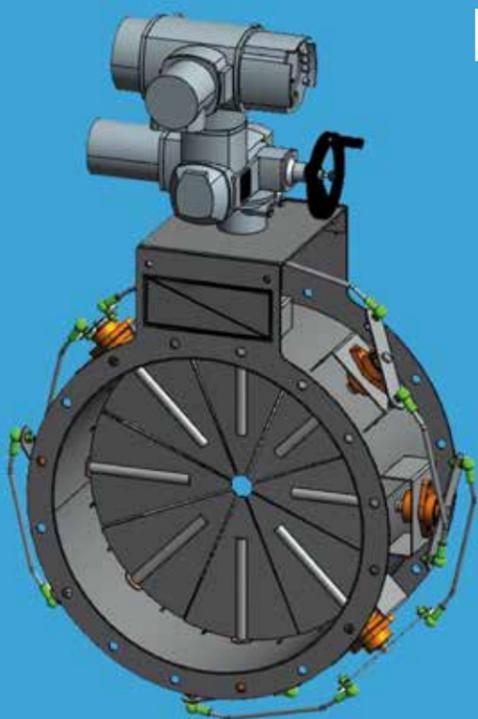
Il controllo periodico e la manutenzione non si limitano alla sola prova di funzionamento, ma mirano alla conservazione del suo stato iniziale. Una corretta manutenzione non solo garantirà l'efficienza, ma è in grado di far conservare nel tempo le caratteristiche iniziali degli accessori che la corredano.



REVAMPING E RICOLLOCAZIONE

Camit realizza impianti su proprio progetto originale, per affrontare e risolvere ogni problematica industriale di aspirazione, depurazione, ventilazione, filtrazione ambientale, trasporto pneumatico, elaborando anche soluzioni di adattamento per impianti esistenti da revisionare o malfunzionanti.





RIMOR

Il gruppo Rimor fondato nel 1987 è attivo oggi nella ventilazione industriale di processo con la fornitura di macchinari e impianti completi anche per trattamenti ad elevate temperature. Un'azienda leader che vanta numerose tecnologie brevettate e integrati nei prodotti. L'azienda propone soluzioni standard e custom di propria progettazione ai propri clienti, verificate sempre con l'ufficio di simulazione CFD interno. Nel 2015 l'acquisizione da parte di Rimor della Camit S.r.l, società specializzata in impianti industriali per il trattamento delle superfici metalliche, amplia e rafforza le potenzialità e la presenza sul mercato. Oggi il gruppo Rimor opera su un'area di 4.000 m² e impiega oltre 50 persone.

VENTILATORE INDUSTRIALE



- **Ventilatori Insonorizzati** Ventilatori industriali insonorizzati brevettati con cassa afonica
- **Ventilatori di raffreddamento** Ventilatori industriali insonorizzati e brevettati per raffreddamento aria oppure per ventilazione con bocca di mandata insonorizzata
- **Ventilatori di riscaldamento** Ventilatori industriali brevettati ed insonorizzati per riscaldamento d'aria da 40 C° a 1.000 C°: Recube+Bruciatore
- **Ventilatori per macchinari ed impianti** Sistemi monoblocco di ventilazione, brevettati e insonorizzati: come alternativa ad uno o più ventilatori connessi tramite condotti o valvole
- **Ventilatori alta temperatura** Ventilatori brevettati Recube alta temperatura per trasporto aria calda da 80 C° a 1.000 C° con concezioni innovative



VENTILAZIONE PRINTING E RIFILI



- **Ventilazione per il Printing e Converting** Ventilatori e soffierie industriali per macchine del settore Printing e Converting. Impianti di aspirazione e granulazione rifili

VENTILAZIONE ALTA TEMPERATURA



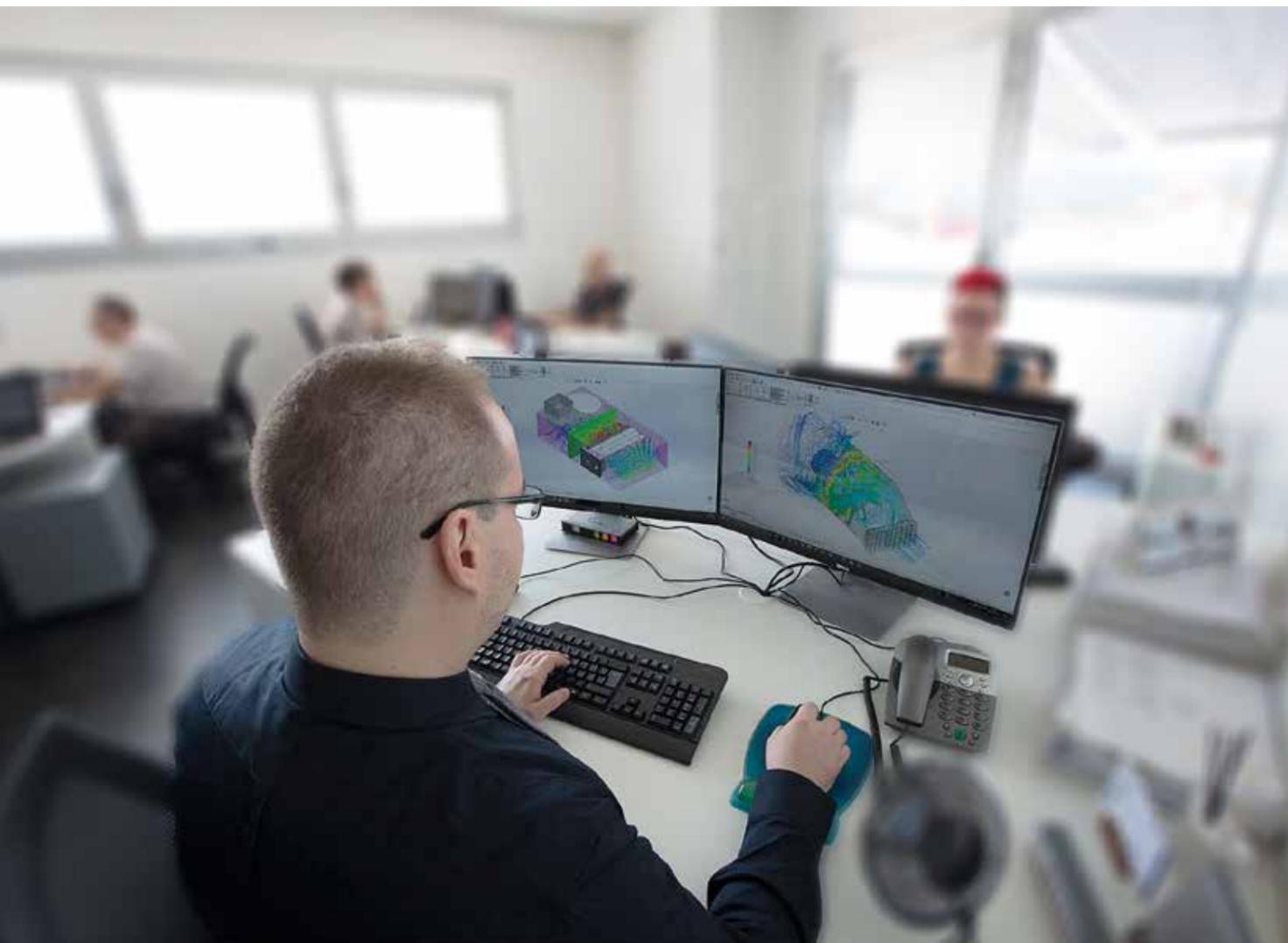
- **Ventilatori agitatore alta temperatura** Ventilatori Agitatori Alta Temperatura per forni industriali. Disponibile anche per installazione su controsoffitto
- **Valvole d'aria e giunti flessibili** Valvole d'aria per alta temperatura e applicazioni heavy duty

VENTILAZIONE PER AUTOMOTIVE



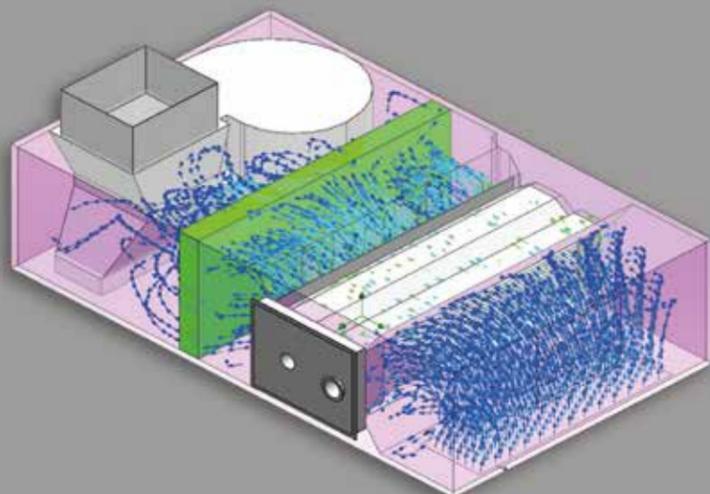
- **Ventilatori Automotive Testing:** Macchine vento di marcia per l'automotive testing: conforme alla normativa WTLP
- **Automotive Ventilation** Sistemi di ventilazione per impianti automotive
Impianti di estrazione aria per banchi a rulli
Impianti di estrazione aria esausta per fossa (con condotti sotterranei)
Impianti di estrazione aria esausta per fossa (senza condotti sotterranei)
Sistemi di ventilazione per sala prove
Impianti di essiccazione per linee di verniciatura a caldo in ambiente a clima controllato
Test sonde EGT + test manicotti + test lambda





PROGETTAZIONE

Il ciclo progettuale dei prodotti Rimor/Camit è integrato in uno studio complesso che si avvale dell'utilizzo di software CFD (fluidodinamica computazionale). Le simulazioni permettono di validare le scelte progettuali e verificare caratteristiche tra cui velocità, pressione, temperatura ecc., per valutare e ottimizzare le prestazioni attese, quali la rimozione di zone non flussate sufficientemente oppure di vortici che portano a flussi non lineari indesiderati. La Rimor offre un servizio completo: da un primo step di verifica delle condizioni iniziali alle simulazioni di ottimizzazione e conferma fino al raggiungimento del risultato desiderato. Gli ambiti delle simulazioni riguardano gli aspetti termici, fluidodinamici e di trasporto di materiale. L'applicazione delle simulazioni riguarda tutti i settori nei quali i prodotti Rimor/Camit sono impiegati: ventilazione industriale, forni, printing & converting, automotive, processi industriali in genere.



INNOVAZIONI E BREVETTI RIMOR-CAMIT IL FUTURO DELLA FILTRAZIONE

I filtri per la sabbatura e la verniciatura del gruppo Rimor-Camit integrano la tecnologia di ventilazione brevettata Recube, che garantisce una facile manutenzione ed una durata di vita 8 volte maggiore rispetto ai sistemi tradizionali.

industria 4.0: la Rimor ha poi sviluppato un particolare sistema di variazione della velocità di aspirazione del filtro tramite inverter, comandato dalla caduta di pressione misurata in modo da allungare la vita del filtro e ridurre i consumi riducendo così i costi di manutenzione. Il gruppo Rimor-Camit, dispone di uffici interni di progettazione e simulazione che con lo studio fluidodinamico ad elementi finiti CFD permette di garantire un flussaggio perfetto della superficie filtrante riuscendo così a rendere massimo la durata dei filtri, sia nel caso di ltri autopulenti che nel caso di filtri inerziali.

TECNOLOGIA
RECUBE ESCLUSIVA
DEL GRUPPO
RIMOR-CAMIT



FILTRO DI SABBATURA
CON TECNOLOGIA RECUBE
PATENT N. TO2015A000163
DE102016104491.1

FILTRO DI SABBATURA
CON TECNOLOGIA RECUBE REVERSE

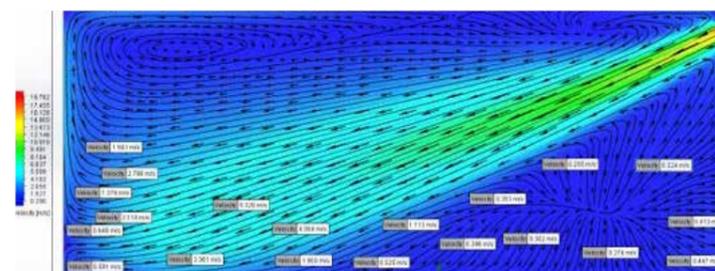


FILTRO DI VERNICIATURA
CON TECNOLOGIA RECUBE REVERSE



SIMULAZIONI CFD AD ELEMENTI FINITI

SEZIONAMENTI
PER GRANDI AREE



SISTEMA PUSH PULL
PER GRANDI AREE



LA CAPACITÀ PRODUTTIVA DEL GRUPPO RIMOR- CAMIT



La Camit assicura una capacità produttiva in serie in grado di venire incontro alle esigenze anche di grandi gruppi industriali.



READY TO BE YOUR **GLOBAL PARTNER**



Via Luigi Santagata, 43 - 10156 Torino - Italy
tel +39 011 2238561- info@rimor.eu - info@camitimpianti.it - info@tekimp.it
www.rimor.eu www.camitimpianti.it www.tekimp.it