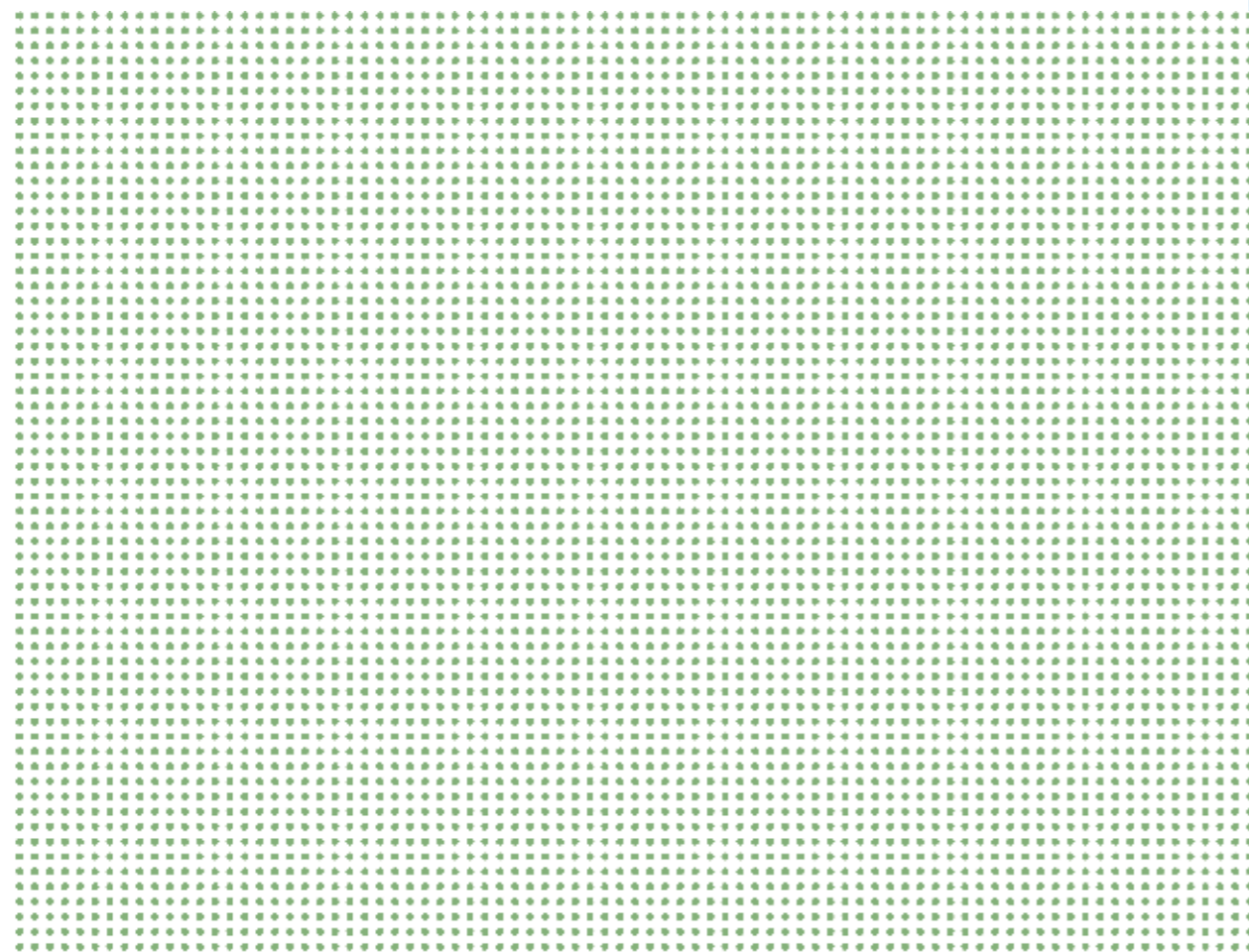


## INNOVATIONS TECHNOLOGIQUES POUR LE TRAITEMENT DE L'AIR



## QUI NOUS SOMMES

Camit – aujourd'hui une société du Groupe Rimor S.r.l. - a été fondée en 1987 et est spécialisée dans la fourniture des installations pour le traitement des surfaces métalliques et est en mesure d'offrir une entière gamme de production: installations de sablage, de peinture, de nettoyage, de métallisation outre à des installations spécialisées polyvalentes.

Camit comprends dans ses installations plusieurs technologies innovatrices - Down Draft, Push Pull - y compris le système de ventilation objet du brevet Recube, qui appartient au Groupe Rimor. Les installations sont conçues et réalisées sur mesure selon les exigences du client.

L'entreprise a des bureaux à son intérieur pour la conception et la simulation CFD et a une grande expérience de plus de 80

installations, ainsi que des collaborations avec des importants Groupes internationaux comme par exemple: Fincantieri et GE.

Dans le but de renforcer et compléter ses capacités productives, dans l'an 2014 Rimor S.r.l. a acquis la société Camit S.r.l., les deux constituant à aujourd'hui un Groupe ayant un chiffre d'affaires annuel de 8 Million d'Euros, ayant un siège social de 4.000 mètres carrés, 50 employés et des machines et des processus de production d'avant-garde. Cette liaison a renforcé les capacités de production, de commercialisation et de distribution.

L'entreprise a une certification ISO 9001.

La plupart des employés sont des jeunes, qui ont la possibilité de concrétiser leur envie de créer dans un milieu novateur et inspirant.

C.O.O. Head of Production C.E.O. Founder & President



BUREAUX DE LA DIRECTION DU MARKETING



EQUIPE DE GESTION



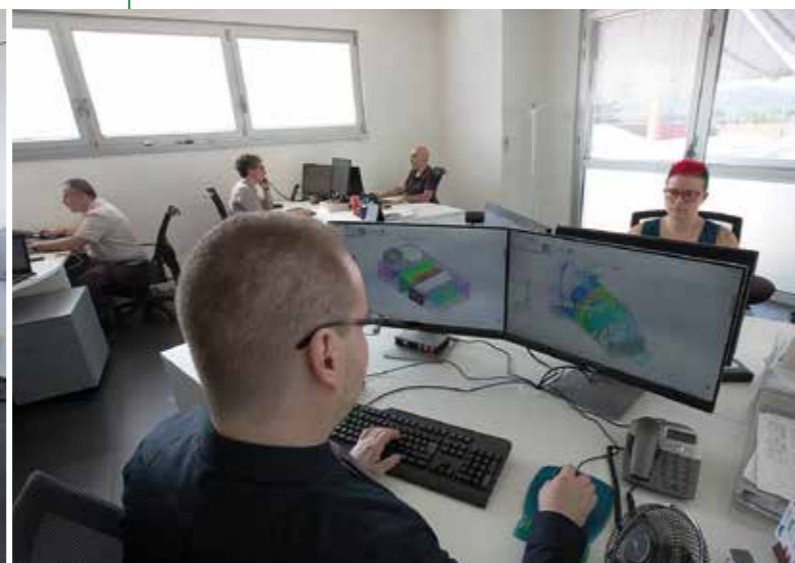
RÉUNION DE PLANIFICATION



EQUIPE POUR LA CONCEPTION



INGÉNIERIE



EQUIPE COMMERCIALE



RÉCEPTION



PRODUCTION



PLIEUSE



SOUDURE



ASSEMBLAGE



STOCKAGE



ENVOIS



EQUIPE DE FABRICATION



La force de **Camit** est d'être en mesure d'offrir à ses clients la solution des problèmes dans le cadre de tout le cycle de la production, à faire date de la conception jusqu'aux services d'assistance. Depuis 25 ans cette entreprise offre des solutions sur mesure (custom made) à ses clients.



## INGÉNIERIE



## PRODUCTION



## WORLDWIDE SERVICES

### HOW WE CREATE >

#### INGÉNIERIE

Conception interne  
Aéroulrique, mécanique et structurale. Une équipe multidisciplinaire composée d'une dizaine de professionnels hautement spécialisés.

#### SIMULATION

Chambre d'essai virtuelle interne pour la vérification des performances de l'ingénierie

#### CONCEPTION

Soulignant une attention particulière au plan fonctionnel, d'entretien, esthétique et à la fiabilité et la durée de vie du produit

#### FICHE DU PROCESSUS

de production, ayant un diagramme temporel, une liste des composants et un cycle d'assemblage complets

#### PRODUCTION

Effectuée parmi l'utilisation des machines à la pointe du progrès (découpe au laser, plieuses et appareils de soudage) internes et avec son propre personnel interne hautement qualifié.

#### VÉRIFICATIONS ET ESSAIS

Effectués sur le produit final parmi des procédures codées suivant le système de contrôle de la qualité et d'outils ayant un étalonnage certifié.

#### SERVICE DE COMMISSIONING

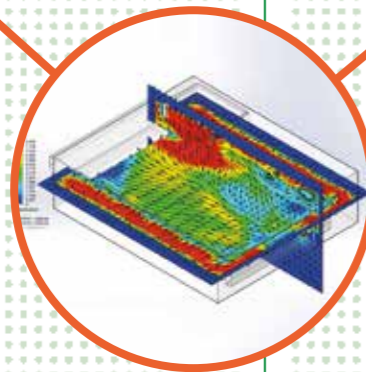
Effectué parmi une évaluation des performances on-site auprès des clients (soit en Italie qu'à l'étranger) sur la base des réglementations internationales de réception.

#### SERVICE D'ASSEMBLAGE

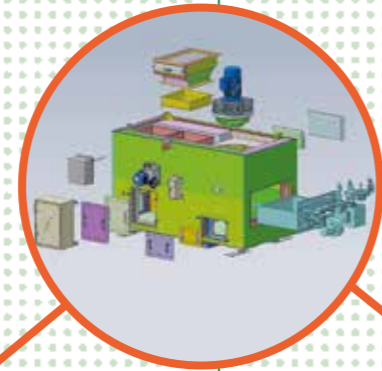
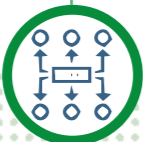
Le personnel qualifié dans le domaine de la mécanique et de l'électricité coordonne les étapes de l'assemblage des installations auprès du siège de chaque client.

#### SERVICE D'APRÈS-VENTE

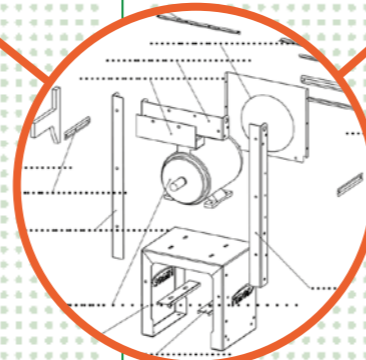
Assistance - Entretien programmé et on-demand avec du personnel spécialisé



20 ans d'expérience  
Plus de 30 mille installations au monde entier  
READY TO CREATE



CFD d'éléments finis  
Effectué en interne pour une vérification immédiate des projets d'ingénierie  
STEP-BY-STEP SIMULATION



Conception assistée nécessaire pour la production et directement liée aux machines-outils  
SOFTWARE 3D CAD/CAM



Chaque élément particulier des produits est détaillé et classifié afin de permettre un assemblage sans fautes  
COMPLETE DETAILED INSTRUCTIONS



La division de production est au service des concepteurs avec une gamme complète de technologie et la valeur ajoutée de son propre personnel interne.  
COMPLETE FACTORY



Chambre d'essai avec un inverter ayant 500 KW de puissance et équipée d'une instrumentation complète  
INSTRUMENTS & POWER



Techniciens spécialisés  
CERTIFIED COMMISSIONING



Supervisions et assemblages avec des techniciens spécialisés.  
MECHANICAL & ELECTRICAL ASSEMBLY

Approvisionnement de pièces de rechange d'origine et garanties  
SERVICES, SPARE PARTS & REPAIRS

## PATENTS

T02015A000163  
T02014A000596  
T02013A000564  
T02012A000951  
T02009A001018  
DE 102018000010428  
DE102016104491.1

## CERTIFICATIONS

ISO 9001: 2015  
Quality Management System



### RIMOR

La société Rimor, fondée en 1987, active dans la ventilation industrielle de processus avec des machines et des systèmes complets, est propriétaire de nombreux brevets enregistrés et propose des solutions standard et sur mesure (custom made) à ses clients, qui sont projetées par elle-même, et toujours vérifiées parmi une simulation CFD.

PAGE 29



### INNOVATION ET BREVETS RIMOR-CAMIT

PAGE 31



### SERVICE (ENTRETIEN), PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

Services d'entretien programmé et opérations d'entretien extraordinaires avec l'approvisionnement de pièces de rechange nécessaires; revamping et remplacement des installations existantes.

PAGE 27



### INSTALLATIONS D'ASPIRATION ET DE FILTRAGE

Installations d'aspiration et de filtrage de fumées et de poussières industrielles, bras d'aspiration pour des ouvrages de soudure ou des points d'aspiration, à savoir bancs et murs aspirantes.

PAGE 25



### TUNNELS MOBILES-HANGARS POUR ESPACES EXTÉRIEURS

Tunnels mobiles escamotables ou modulaires pour des travaux de sablage et de peinture complets de systèmes d'aspiration et de filtrage mobiles ayant des solutions fork-lift pour consentir un déplacement aisé.

PAGE 23

### INSTALLATIONS DE SABLAGE

Installations de sablage manuelles à jet libre valables pour des différents types d'abrasif et ayant des systèmes de récupération (SRC) et de sélection totale ou partielle de l'abrasif. La structure desdites installations peut être sur les sols ou bien surélevée.

PAGE 11



### INSTALLATIONS DE PEINTURE

Les installations de peinture sont complètes d'un système d'aspiration par le sol ou au mur avec un système de filtrage parmi des charbons actifs si nécessaires, ainsi que la possibilité de chauffe à hautes et à basses températures.

PAGE 13



### INSTALLATIONS SPÉCIALES

Installations spéciales de cabines de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage, à savoir cabines mixtes de nettoyage et de peinture, sablage et peinture, ou bien des solutions pour des grandes surfaces de hangars avec des systèmes push-pull d'aspiration de l'air.

PAGE 15



### INSTALLATIONS DE MÉTALLISATION

Installations de métallisation complètes d'un système d'aspiration et de filtrage des poussières ayant des hottes spéciales et des ventilateurs électriques en conformité avec les réglementations en vigueur.

PAGE 17



### INSTALLATIONS DE NETTOYAGE

Installations de nettoyage ayant un système d'intervention sur les eaux résiduaires et des cuves de récolte enterrées ou des citernes surélevées.

PAGE 19



### SOLUTIONS PLURISECTORIELLES

Solutions plurisectorielles, à savoir des systèmes de compartimentage des cabines de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage, un système de déplacement des personnes et de déplacement des éléments.

PAGE 21





## INSTALLATIONS DE SABLAGE

Les installations Camit ont été projetées dans le but de consentir une rapidité d'assemblage et une facilité de déplacement d'un endroit à l'autre. Elles ont été réalisées en différents typologies afin d'assurer au client les meilleures conditions de productivité et environnementales.

Dans le but de protéger la sécurité du travailleur toutes les entrées/sorties sont équipées d'un appareil ayant un micro-interrupteur et des avertisseurs lumineux connectés à un système de contrôle séquentiel du système d'exploitation, tout cela géré parmi PLC et ayant un tableau électrique. La chambre de sablage est réalisée avec un rendement excellent dans le domaine de la réduction du bruit. Tous les composants ont été expressément réalisés dans le but d'assurer une résistance élevée à l'usure. Efficacité élevée du filtrage.

Hottes aspirantes spéciales placées sur les murs de la chambre et ayant un système anti-transport abrasif, lesquelles résultent liées au dépoussiéreur parmi une canalisation appropriée.

## INSTALLATIONS DE SABLAGE



## INSTALLATIONS DE SABLAGE

Camit bénéficie d'une expérience de 20 ans dans le domaine de la conception et de l'approvisionnement des installations de sablage et d'une centaine de réalisations (soit en Italie qu'à l'étranger). Camit fournit un projet tailor made et une solution technique ad hoc pour chaque client, en identifiant ses besoins spécifiques parmi une analyse de tout problème jusqu'à la réalisation d'une installation complète clés en main à haut rendement. Évaluation de la faisabilité du projet, de la meilleure solution de production à adopter pour le client, ainsi que de l'impact sur l'environnement de l'investissement. L'entreprise résulte certifiée ISO9001, elle emploie principalement des composants Made in Italy et des fournisseurs certifiés.



### SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION ET DE SÉLECTION DE L'ABRASION

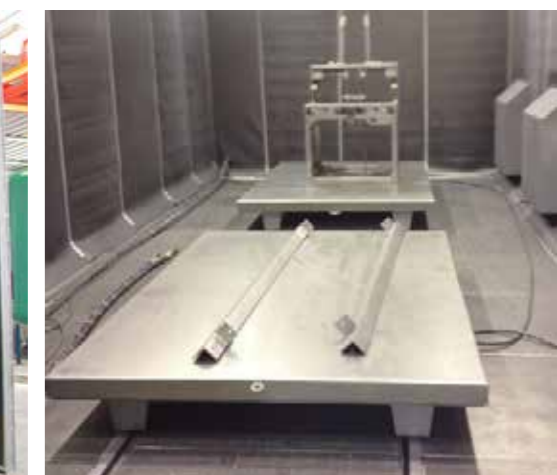
Le système assure la récupération de l'abrasif, son nettoyage et sa remise en circulation de façon régulière et permanente, au cours ou au but du traitement, en garantissant sa totale praticabilité en toute sécurité pour le travailleur.

La solution Camit assure une grande durabilité des racliers dans le cadre d'un milieu abrasif et une absence de bruit entièrement contenue dans les limites de la réglementation en vigueur.



### STRUCTURE SUR LES SOLS OU BIEN SURÉLEVÉE

Camit conçoit des installations tailor made en raison de chaque exigence du client, prévoyant la possibilité de réaliser les structures sur les sols ou bien surélevées. Il s'agit d'une base entièrement grillée avec un recouvrement total, ainsi que des installations avec une trémie de rassemblement. L'installation standard résulte adéquate pour des installations sous abri et, sur demande, Camit propose ainsi des solutions d'installations à l'extérieur du bâtiment, adéquatement couvertes.



### ABRASIFS SPÉCIALES (INOX ET MICROSPHERE)

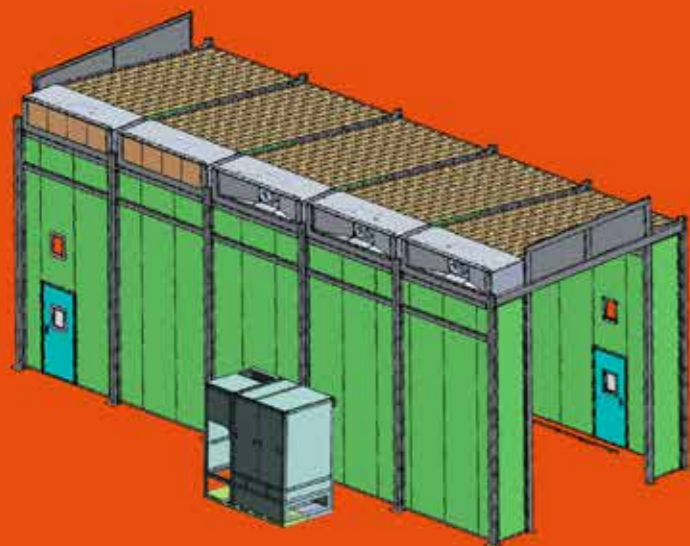
Camit réalise des installations projetées et qui se caractérisent par des finitions spéciales et par des composants en acier inoxydable (cochlée, racleurs, trémie, etc.). Le système spécialisé de sélection et de séparation de l'abrasif parmi un trieur éolien et un trieur magnétique est en mesure d'éviter la contamination de l'abrasif inox de la part d'éventuelles déchets de nature ferreuse qui se produisent dans le cours du traitement, et permet donc de récupérer l'abrasif et le rendre prêt pour une nouvelle exploitation.



## INSTALLATIONS DE PEINTURE

Les installations peuvent être fabriquées en quelconque dimension, pour des travaux sur des produits manufacturés ayant dimensions grandes ou petites, lesquels nécessitent d'un travail manuel avec un opérateur, et peuvent être fournies avec des plateformes / opérateur mobiles de translation ou fixes.

Il s'agit d'une solution spéciale fournie par Camit au cas où, pour des besoins d'espace ou pour la typologie du produit, il résulte nécessaire et indispensable le placement d'une installation combinée pour un double travail. L'entreprise résulte certifiée ISO9001, elle utilise principalement des composants Made in Italy et des fournisseurs certifiés.



## INSTALLATIONS DE PEINTURE

Installations de peinture réalisées parmi des installations de taille moyennes et grandes, avec un système de filtrage en mesure d'offrir un laquage en continu (coil coating). Une cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage modulaire ayant des panneaux (plaques) modulaires avec des renforts. Aspiration avec un dimensionnement optimal calculé en relation aux besoins de la portée parmi la réalisation « au mur » ou bien « au sol » avec des couloirs longitudinaux ayant des systèmes de fardage. Une unité filtrante composée de parties ayant des préfiltres et des parties à charbons actifs. Nos cabines de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage sont projetées et réalisées dans le but de consentir l'opération de peinture avec plusieurs peintures, évitant que l'opérateur soit heurté par les mêmes.

## INSTALLATIONS DE PEINTURE



### SYSTÈMES D'ASPIRATION: AU SOL OU AU MUR

L'aspiration est réalisée parmi des systèmes spéciales de fardage au sol ayant des préfiltres liés à l'unité de filtrage parmi un système de canaux. Aspiration au mur parmi des parties ayant des préfiltres au mur de la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage, liées à l'unité de filtrage parmi des systèmes de vide avec des couloirs. La vitesse de l'air de traversée des filtres est réalisée selon la réglementation en vigueur.



### SYSTÈMES DE FILTRAGE AVEC OU SANS DES CHARBONS ACTIFS

L'unité filtrante est composée d'une partie en mesure de bloquer les particules de peinture qui se trouvent dans l'air aspirée pendant la phase de peinture et d'une unité de filtrage constituée par des charbons actifs capables de retenir les solvants présents dans l'air. Dans le cas d'une peinture sans solvants, CAMIT développe des filtrages sans charbons actifs plus compacts et efficaces.



### SYSTÈMES DE PASSIVATION ET DE CHAUFFE À 80°C

Le système de chauffe est géré avec une grande souplesse opérationnelle, parmi des variables dans le système des flux d'air et une température contrôlée, dans le but de faire face à quelconque besoin opérationnel dans les limites de la réglementation en vigueur, évitant un surplus de charges de déplacement et de consommation énergétique. L'unité filtrante est composée d'une partie en mesure de bloquer les particules de peinture qui se trouvent dans l'air aspirée pendant la phase de peinture et d'une unité de filtrage constituée par des charbons actifs plus compacts et efficaces.

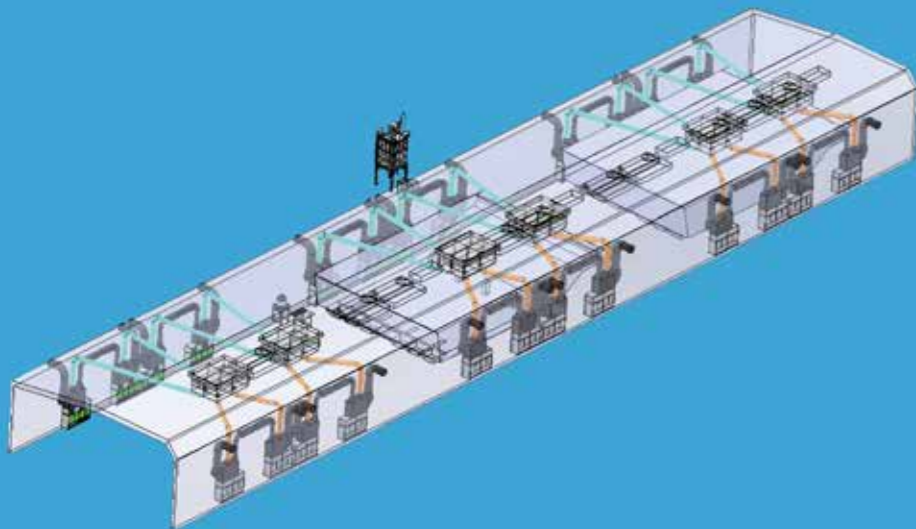


### FOURS DE RÉCHAUFFAGE À TEMPÉRATURES ÉLEVÉES 200°C

L'air réchauffée est injectée dans le four parmi un système de canalisation dûment dimensionné et modelé à une paroi verticale au niveau du système de réchauffage. L'aération du four est garantie par des ventilateurs hélicoïdaux installés sur le toit de la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage.



## INSTALLATIONS SPÉCIALES



Solutions spéciales réalisées par Camit au cas où, pour des besoins d'espace ou pour le type du produit, il résulte nécessaire et indispensable le placement d'une installation combinée pour un double travail.

Groupes de filtrage séparés et alternatifs ayant tous les astuces techniques et de construction en mesure d'octroyer un travail approprié de l'artefact. Installations avec un système spécial d'exclusion/séparation du filtrage. Des solutions avec une double aspiration distincte et séparée qui permettent de réduire le risque de blocage de l'installation et qui rendent aisé l'entretien.

## INSTALLATIONS SPÉCIALES

La conception et la qualité de fabrication du système d'aspiration, ventilation et filtrage ayant l'objectif de favoriser la solidité constructive, la facilité d'entretien, la substitution et le nettoyage des filtres et les messages des alarmes. La conception des ventilateurs électriques, en tenant compte des pertes de charge de l'entière installation même en cas d'engorgement partiel des filtres, dans le but d'assurer la portée requise. Une certification CFD avec une vérification géométrique et des prestations de la turbine des ventilateurs et avec une vitesse sur les composants selon la réglementation en vigueur. La solution Camit, outre à avoir des conformations compactes, assure une isolation acoustique qui résulte très difficilement réalisable parmi des solutions différentes. La structure compacte permet une importante simplicité dans le déplacement et l'entretien. La conception Camit assure une portée et un filtrage optimales.

## INSTALLATIONS SPÉCIALES



### SYSTÈMES MIXTES DE NETTOYAGE ET DE PEINTURE

Pour la phase du nettoyage, est prévu un système d'aspiration des exhalations parmi des hottes inox et un séparateur des gouttes parmi une liaison à un ventilateur électrique avec la relative expulsion. Pour la phase de la peinture, la quantité d'air aspirée est calculée pour assurer que les exhalations ne soient pas dispersées librement dans le milieu, mais qui soient capturées par le flux d'air aspiré pour être canalisées dans le filtre, parmi un système d'aspiration au mur.



### INSTALLATIONS DE SÈCHAGE ET DE CHAUFFE À TEMPÉRATURES ÉLEVÉES

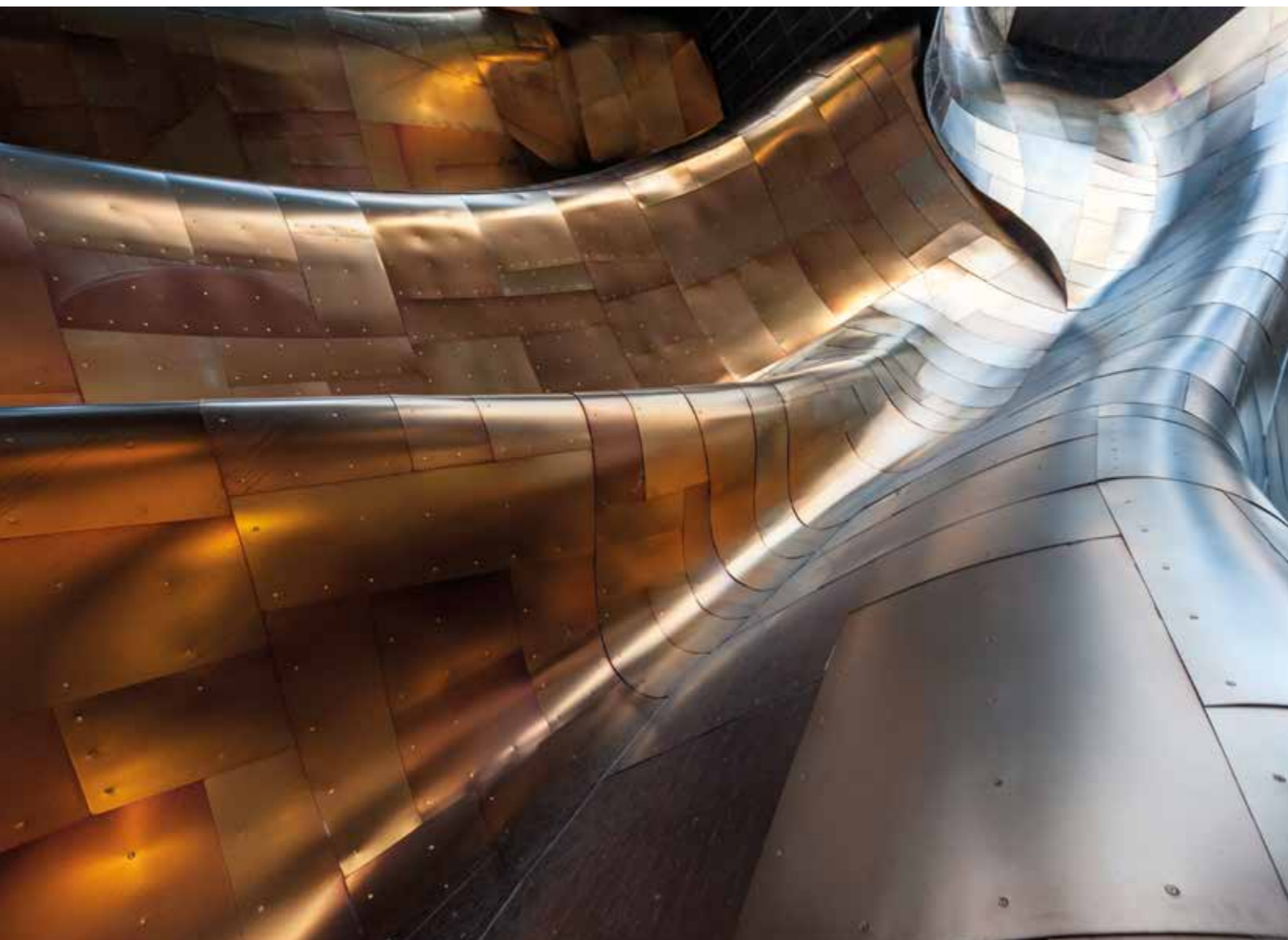
Les ventilateurs électriques seront visés à faire face de façon alternée (parmi des inverter) à la phase du sablage et de la peinture, où la sélection sera déléguée à un volet ayant un réglage manuel. Le cadre électrique a été élaboré pour gérer en éventuel dispositif de blocage à air comprimée qui alimente les installations d'éjection de l'abrasif et de la peinture, dans le but d'éviter un usage incorrect pour l'activité d'intérêt.



### SOLUTIONS DE FILTRAGE DANS DES RESEAUX INDUSTRIELS DE DIMENSIONS IMPORTANTES

Installations pour des grands réseaux de systèmes Push - Pull ® d'introduction d'air forcée parmi plenum, dûment dirigées et installées de façon stratégique parmi des simulations fluo dynamiques, pour assurer une répartition optimale du soufflage dans la cabine de traitement de la surface, de la peinture, de la métallisation et du sablage, évitant des vortex ou des zones de vide et assurant une distribution uniforme sur les composants.





## INSTALLATIONS DE METALLISATION

La métallisation est le processus de anticorrosion plus moderne et cher. Elle requise un sablage de niveau élevé et une rugosité adéquate à l'épaisseur qu'il faut utiliser. Sur la surface traitée il faut pulvériser parmi de l'air comprimée une quantité de métal fondu par un arc voltaïque. Le métal utilisé est un fil ayant une dimension et une composition adéquates (Zinc/ Alliages de Zinc/ Aluminium/ Alliages d'Aluminium/Magnésium/Fer...). Camit, selon le type d'installation pour pulvérisation utilisée et selon sa capacité horaire et le type de fil employé, calcule une optimale portée de l'air filtrée. La quantité totale d'air aspirée est suffisante à assurer que les poussières de métallisation ne soient pas librement dispersées dans le milieu, mais qui soient capturées par le flux d'air aspirée par le filtrage; il est ainsi important d'octroyer une méthode de travail moins pénible et en sureté pour l'opérateur, pour le milieu et pour le personnel opératif à côté de l'installation, dans le but de protéger la santé des employées en conformité et dans le respect des actuelles réglementations concertantes les milieux du travail.

## INSTALLATIONS DE METALLISATION



## EQUIPEMENTS DE METALLISATION



La métallisation est utilisée pour des structures où l'entretien résulte particulièrement difficile et les conditions d'usage particulièrement pénibles. Sur la base des différentes typologies d'applications de la métallisation et des effets sur le fonctionnement des dépoussiéreurs, il est essentiel d'identifier l'application spécifique de la métallisation.

Chaque procédure implique des différentes typologies et dimensions de la particule, ayant cette dernière une concentration de poussières variable car les mêmes peuvent être explosives ou bien inflammables.

Le potentiel pour les incendies et les explosions est très vraisemblable, donc il requise une ventilation correcte et des mesures ATEX appropriées.



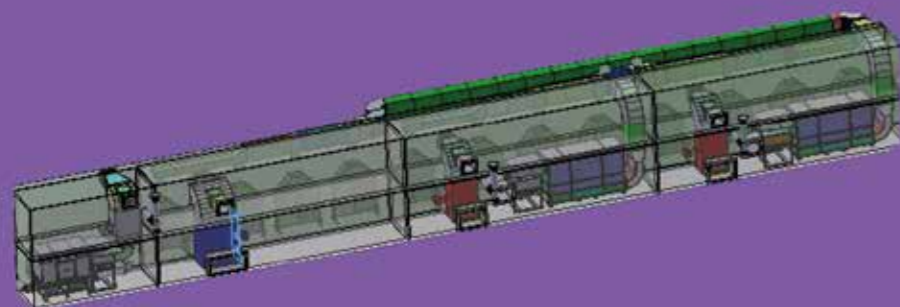


## INSTALLATIONS DE NETTOYAGE ET D'ÉPURATION DES EAUX RÉSIDUELLES

Le système d'épuration des eaux CAMIT est de type chimique/physique et permet l'épuration des eaux qui proviennent des travaux de nettoyage industriel, dans le but d'en consentir un nouvel usage avec une hydro nettoyante.

Le purificateur est entièrement réalisé sur une base structurelle ayant des pan-neaux périmétriques et un toit, et à l'intérieur du bloque il y a soit des bassins de service, soit le système d'épuration chimique/physique.

En alternative, les bassins sont réalisés en béton armé vibré en coffrages parmi un vibreur à immersion ayant une haute fréquence, exécuté de façon monolithique et ayant une étanchéité hydraulique, ou bien en polythène à double mur.



## INSTALLATIONS DE NETTOYAGE ET D'ÉPURATION DES EAUX RÉSIDUELLES

Cette installation est indiquée pour l'épuration des eaux résiduaires déroulantes des travaux de nettoyage de pièces mécaniques et de charpenterie avec une hydro nettoyante et pour leur réemploi pour le nettoyage à circuit fermé. Un bassin de clarification/sédimentation à plan circulaire ayant un fond conique et un dispositif pour l'extraction de la boue. Une ligne de stockage/dosage réactive absorbante/neutralisante en poudre avec un réservoir ayant un régulateur du niveau minimum, un couvercle en acier inox, et un démarrage parmi un groupe moteur moto variant réducteur. Il est prévu un système optionnel avec un traitement au charbon, au cas où l'eau clarifiée et traitée par le groupe chimique/physique doit être introduite dans le réseau d'égouts, au lieu que réutilisée pour des nouveaux nettoyages. Le groupe pourra en tout cas être installé même dans un deuxième moment, si nécessaire, sans devoir apporter des particulières modifications à l'installation.

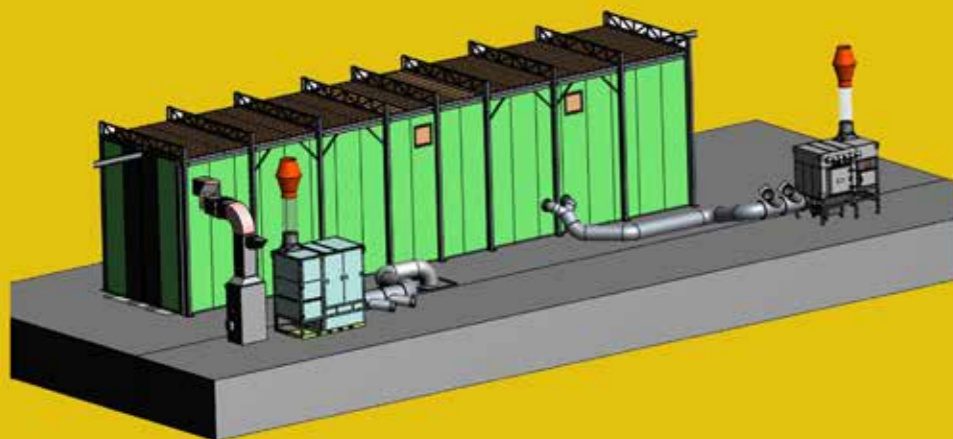
## INSTALLATIONS DE NETTOYAGE ET D'ÉPURATION DES EAUX RÉSIDUELLES





## SOLUTIONS PLURI SECTORIELLES

Camit propose des solutions pluri sectorielles valables pour chaque typologie d'installation pour le traitement des surfaces métalliques. La solution Camit rend possible la compartimentation de la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage et l'utilisation de façon partielle des usages de l'installation, jusqu'au 50% avec des importantes réductions des coûts de gestion déroulantes des mineures consommations et usures.



Des systèmes de déplacement des composants pour un correct déplacement de-dans la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sa-blage, des monorails aériennes, des charriots permettant de loger les pièces sur rails coulissants ou sur roulettes, des libres des portées nécessaires pour chaque exigence.

## SOLUTIONS PLURI SECTORIELLES

Les domaines d'intervention dans lesquels intervient Camit sont différents et pluri sectorielles: Charpenteries et Constrictions Métalliques, Installations Chimiques, Pétrolières, d'épuration, Thermoélectriques, Nucléaires, Pont Routiers ou de Chemin de Fer, Grues et outils pour la Cons-truction, Machines-Outils, pour le traitement et les traitements des métaux et de tout matériel en général, Carrosseries Industrielles et Moyens de Transport, Fonderies, Électrotechnique, Elec-tronique, Installations Electriques, Tubes, Profilés, Tôles et Petites Pièces Métalliques, Bois (déca-page de la peinture ou vieillissement), Verre (satinage), Constructions avec des aciers spéciaux (Inox, Titane, Alliages). Pour chacun de ces domaines et dans plusieurs d'autres Camit réalise des solutions ad hoc qui s'adaptent à tout besoin du client.

### SYSTÈMES DE COMPARTIMENTAGE DE LA CABINE

Cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage avec filtrage qui peut être compartimentée en deux ou plus sections transversales; Cruise Control géré par un inverter, avec la possibilité de configurer la portée et le réglage automatique du nettoyage en relation à l'état d'engorgement des cartouches et à l'usage réel de l'installation; Start & Stop, géré par un inverter avec la possibilité de freinage/démarrage de l'installation avec un filtrage modulé pour le control des consommations énergétiques.



### TABLEAUX ÉLECTRIQUES

Tableaux électriques: Le système électrique a une certification Industria 4.0 qui assure les standards les plus élevés de sécurité . En outre, on offre la possibilité d'une certification on-site parmi le Bureau Veritas.



## SOLUTIONS PLURI SECTORIELLES



### SYSTÈME DE DÉPLACEMENT HOMME ET PIÈCES

Une plateforme mobile hydraulique ayant trois mouvements : pour la translation long du mur cabine, l'ascension et le rapprochement des pièces. Passerelles fixes pour le rapprochement des pièces. Des lignes de vie pour des travaux en hauteur en toute sécurité. Réalisées avec des structures modulaires toit et panneaux sandwich ou tôles zinguées motorisées parmi des actuateurs. Les dimensions de l'ouverture toit du milieu opérationnel sont établies parmi une conception qui tient compte de toute nécessité pour chaque exigence. La version de la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage ouverte se réalise au cas où il résulte nécessaire le déplacement des pièces parmi des ponts roulants ou des moyens similaires.



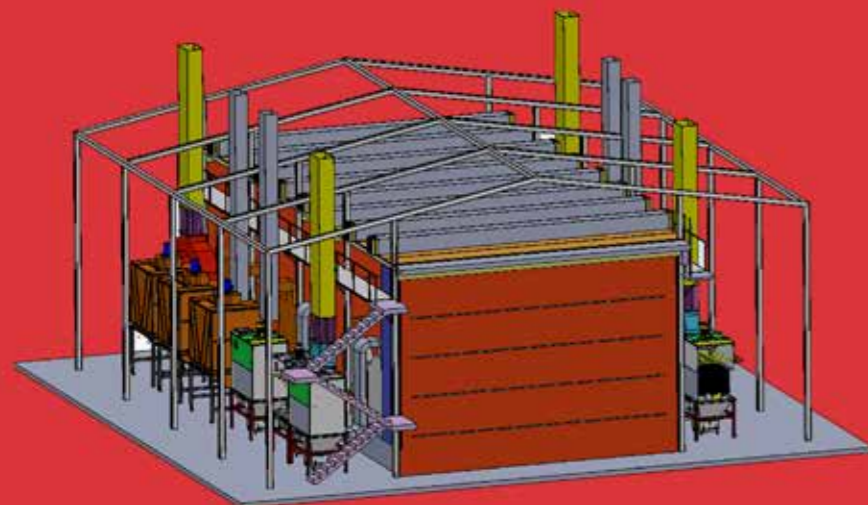
### OUVERTURES TOIT MOTORISÉES OU FIXES

Chariot pour des translations particulières à libre écoulement, à pousoir ou au chalut, sur rail ou sur roulettes. La structure du chariot réalisée avec des profilés sera de type monobloc. Le chariot proposé avec des roulettes spéciales en rotation libre avec des propres roulements blindés permet un fluide roulement libre, même en conditions de chargement (avec ou sans motorisa-tion).





## TUNNELS MOBILES - HANGARS D'EXTÉRIEURS



Les solutions Camit sont idéales pour les travaux dans des chantiers de grandes pièces, avec une réduction des coûts de déplacement pour transférer les pièces d'une ligne de traitement à l'autre.

Modularité et versatilité permettent la combinaison de plusieurs tunnels pour augmenter la longueur de la zone opérationnelle, la capacité de déplacement avec sa propre motorisation ou bien trainés parmi une barre d'attelage.

Les tunnels pour le sablage et la peinture sont mobiles, avec un système d'entraînement à contrôle électronique, réalisés entièrement en PVC de longue durée et de haute résistance aux agents atmosphériques, avec le renfort des zones soumises à une usure intensive à cause du sablage et de la peinture.

La structure rigide en arcades nécessite peu d'entretien, aussi bien que le système d'aéragé, filtrage et nettoyage de l'abrasif.

## TUNNELS MOBILES- HANGARS D'EXTÉRIEURS

Les tunnels mobiles Camit sont adaptables à toutes les exigences, sont constitués d'une structure portante réticulaire, rigide, bâchée et solide, en défilement sur des roulettes fixes à haute portée, manœuvrables avant - arrière, parmi une motorisation électrique ou manuelle, sur des adéquates glissières anti déraillement qu'il faut morceler au sol.

Couverture externe sur le toit et faces de la cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage avec une bâche en PVC, ayant les caractéristiques adéquates aux conditions climatiques locales, et renforcée dans les parties où est prévue une usure plus rapide suite à des contraintes, assurant de telle façon une parfaite solidité face à la poussé du vent, à la charge de la neige et aux phénomènes sismiques. Grâce à la modularité de nos tunnels mobiles ou des hangars mobiles, la réalisation est hautement personnalisée, et ça permet un degré d'adaptabilité pour des objectifs ou des usages différents soit de la part de différentes entreprises, soit de la même entreprise.

## TUNNELS MOBILES- HANGARS D'EXTÉRIEURS



### SYSTÈME D'ASPIRATION ET DE FILTRAGE MOBILES DE SABLAGE ET PEINTURE

Systèmes mobiles d'aspiration et de filtrage avec technologie Recube® Plug Fan Reverse ayant une cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage insonorisée et intégrée et une vis sans fin phono absorbante et un stand fork-lift pour un simple déménagement du chantier. Des spéciales hottes mobiles d'aspiration ayant une face frontale aspirante différenciées pour la peinture et le sablage, situées sur les côtés des tunnels et liées aux relatives unités filtrantes parmi une canalisation flexible.

### TUNNEL RÉTRACTABLE ET COMPOSANTS

La structure modulaire pour des déplacements plus simplifiés et une flexibilité d'usage selon la dimension des pièces qu'il faut travailler et la possibilité d'aboutir à des dimensions plus grandes en composant des différents modules. Grâce à la mobilité des hottes aspirantes et des unités filtrantes les tunnels Camit rendent possible la compartimentation de la chambre et l'usage de façon partielle des usages de l'installation jusqu'au 50% avec des remarquables économies de gestion qui découlent de réduites consommations, usures et maintenance.

### SYSTÈME FERALPI

La société Rimor a réalisé une cabine de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage innovatrice de dimensions importantes, adéquate pour des travaux mixtes de sablage et de peinture, adaptable et flexible sur la base des conditions de travail. Les deux filtres, de sablage et de peinture, sont « à Recube intégrée », optimisant de tel façon les espaces et accroissant l'efficacité aéraulique. Les filtres pour la peinture à lit de charbons actifs présentent une géométrie innovatrice qui permet d'obtenir une énorme capacité de filtrage avec un réduit encombrant à terre.



## INSTALLATIONS D'ASPIRATION ET DE FILTRAGE



Réalisation de différentes installations pour le traitement de l'air dans les milieux du travail. Un know-how complet, acquis après des années d'activité dans le domaine de la technologie de l'air et développé avec des centaines d'installations réalisées, nous permet de répondre à chaque exigence de réhabilitation de l'environnement et selon la réglementation en matière, parmi des solutions globales visées à l'optimisation des processus de production.

Dans le cours des années la gamme de produits s'est diversifiée et amplifiée jusqu'à comprendre: dépoussiéreurs ayant emmanchures spéciales avec des systèmes auto nettoyants, filtres pour les brumes de l'huile, bûcherons pour des substances organiques volatiles, cabines de traitement de surface, de peinture, de métallisation et de sablage, systèmes de peinture, et tout ce qui se réfère à la dépuración de l'air dans les milieux de travail.

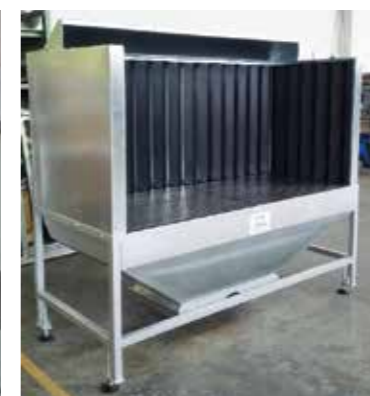
## INSTALLATIONS D'ASPIRATION ET DE FILTRAGE

Camit propose des interventions calibrées pour chaque exigence spécifique du client, empêchant par une première inspection avec des précises observations faites par nos techniciens, qui successivement sera élaborée dans un projet tailor made adapté et de la dimension appropriée. Chaque typologie d'installation projetée et étudiée ad hoc sera fournie dans le respect de la réglementation en vigueur et réalisée avec la marque CE.

Les opérations d'assemblage et de test seront effectuées par nos techniciens spécialisés y compris un entraînement des opérateurs pour l'entretien et assurant une assistance post vente et les pièces de rechange nécessaires.



## INSTALLATIONS D'ASPIRATION ET DE FILTRAGE



### FILTRAGE DES FUMES ET DES POUSSIÈRES INDUSTRIELLES

Le filtre à cartouche réalise une fonction de séparateur et de dépoussiéreur, caractérisé par une énorme fonctionnalité, due à un système de filtrage pas plus à bretelles mais à cartouches, lequel est en mesure d'améliorer les prestations.

La particularité de ce type de filtre est l'auto nettoyage, qui se réalise parmi un système de lavage à air comprimée à contre-courant.

Les filtres d'aspiration servent à séparer l'air du matériel et à le stocker dans des récipients de recueillement. L'air propre est en revanche expulsée et restituée à l'environnement dépourvue d'éléments polluants.

### POSTES D'ASPIRATION

Les bancs d'aspiration sont idéaux pour les travaux de meulage, soudage et pour l'aspiration des fumées en général, car, outre à offrir une confortable surface de travail, assurent la salubrité de l'air et la propreté du milieu de travail. Des murs aspirantes pour la phase de la peinture avec une première partie filtrante constituée par des cellules filtrantes qui doivent intercepter les particules de peinture présents dans l'air entrante. La deuxième partie filtrante se compose d'une série de cartouches à charbons actifs ayant la fonction de retenir les solvants résiduels présents dans l'air entrante.

### BRAS D'ASPIRATION

Les bras d'aspiration sont conçus pour l'aspiration localisée à la source des gaz, vapeurs, fumés et poudres générés par des travaux sur des emplacements spéciaux. Conçus pour être installés auprès de chaque typologie de ligne de production et de procès productif.



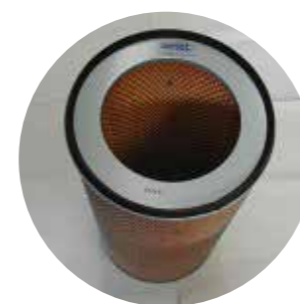
## SERVICE: ENTRETIEN, PIÈCES DE REMPLACEMENT ET ACCESSOIRES

Camit met à disposition son know-how et met à votre service ses compétences pour vous conseiller dans le choix du produit approprié, dans l'assistance technique et dans la substitution des pièces de remplacement. À partir de chaque pièce de remplacement jusqu'à l'installation complète, notre dépôt de pièces de remplacement est fourni d'une vaste gamme de produits.

On effectue des interventions sur l'état de conservation, le fonctionnement et l'efficacité de l'installation, avec l'indication des éventuels pièces de remplacement qu'il faut substituer. Une gestion correcte et un entretien efficace et systématique permettent un niveau élevé de sécurité de l'installation et un excellent entretien des conditions opérationnelles dans le temps.

## SERVICE: ENTRETIEN, PIÈCES DE REMPLACEMENT ET ACCESSOIRES

Camit S.r.l. est un distributeur officiel et autorisé en Italie depuis le 1997 par la Clemco International, mondialement reconnue pour la qualité de ses sableuses industrielles à jet libre de différentes dimensions (de 40 litres jusqu'à 300 litres), abrasif (grenaille métallique, inox, corindon, verre, bicarbonate) et de différentes applications (switch rapide du nettoyage des pièces, wetblast, dust-free). La première priorité est la sûreté de l'opérateur. Les accessoires Clemco, rigoureusement marqués CE, protègent l'opérateur des situations de chaleur excessif, du froid, de la poussière, du bruit, des substances irritantes et des risques pour la sûreté auxquels il pourrait être soumis. Une gamme complète avec plusieurs diamètres et longueurs réalisée avec des matériaux filtrants de haute qualité: polyester et cellulose certifiés BIA.



## ENTRETIEN PROGRAMMÉ

Le contrôle périodique et l'entretien ne se limitent pas seulement à l'essai du fonctionnement, mais sont visés à la préservation de l'état initial.

Un entretien correct pourra garantir non seulement l'efficacité, mais sera aussi en mesure de faire conserver dans le temps les caractéristiques initiales des accessoires qui font de complément.

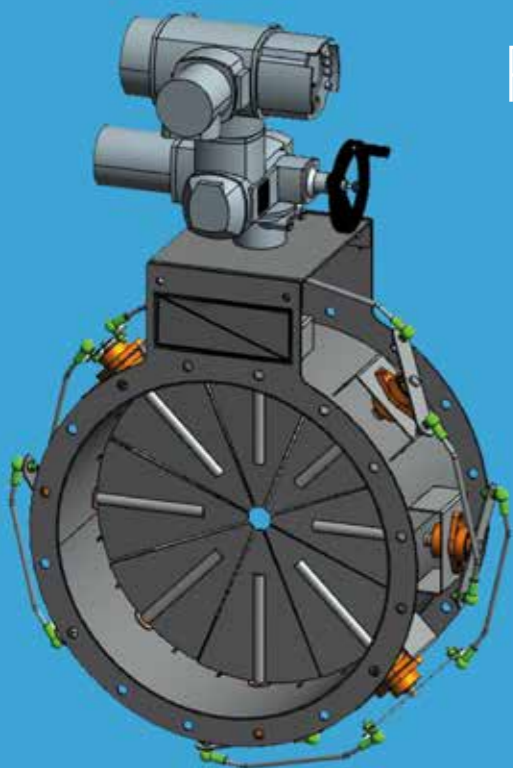


## REVAMPING ET REPLACEMENT

Camit réalise des installations sur la base d'un propre projet original dans le but de faire face à quelconque problème industriel d'aspiration, d'épuration, de ventilation, de filtrage dans l'environnement, de transport pneumatique, élaborant aussi des solutions d'adaptation pour des installations déjà existantes qui nécessitent d'une révision ou qui ne fonctionnent pas bien.



## RIMOR BRANDS



## RIMOR

Le Groupe Rimor, fondé en 1987, est actif au présent dans le domaine de la ventilation industrielle de processus parmi la fourniture des machines et des installations complètes même pour des traitements à températures élevées. Une entreprise leader qui a nombreuses technologies avec son brevet et intégrées dans ses produits. La société propose à ses clients des solutions standard ainsi que custom conçues par elle-même, toujours vérifiées avec son bureau de simulation CFD à son intérieur. Dans l'an 2015 l'acquisition de la part de Rimor de la société Camit S.r.l., spécialisée dans des installations industrielles pour le traitement des surfaces métalliques, a augmenté et renforcé ses potentialités et sa présence sur le marché. Aujourd'hui le Groupe Rimor travaille sur une zone de 4.000 mètres carrés avec plus de 50 employées.

### VENTILATEUR INDUSTRIEL



- **Ventilateurs insonorisés** Ventilateurs industriels insonorisés brevetés avec un boîtier insonorisé
- **Ventilateurs de refroidissement** Ventilateurs industriels insonorisés et brevetés pour le refroidissement de l'air ou pour la ventilation avec tubulure de refoulement insonorisée



- **Ventilateurs de chauffe** Ventilateurs industriels brevetés et insonorisés pour la chauffe de l'air de 40 C jusqu'à 1.000 C : Recube + brûleur
- **Ventilateurs pour machines et installations** Systèmes monobloc de ventilation, brevetés et insonorisés : en tant qu'alternative à un ou plus ventilateurs connectés parmi des conduits ou des vannes.

- **Ventilateurs à haute température** Ventilateurs brevetés Recube à haute température pour le transport de l'air chaude de 80 C jusqu'à 1.000 C avec installations des calorifugeages innovatrices.C°

### VENTILATION PRINTING ET REFILES



- **Ventilation pour le Printing et le Converting** Ventilateurs et souffleries industrielles pour machines dans le domaine du Printing et du Converting. Installations d'aspirations et de granulation des refiles.

### VENTILATION À HAUTE TEMPÉRATURE



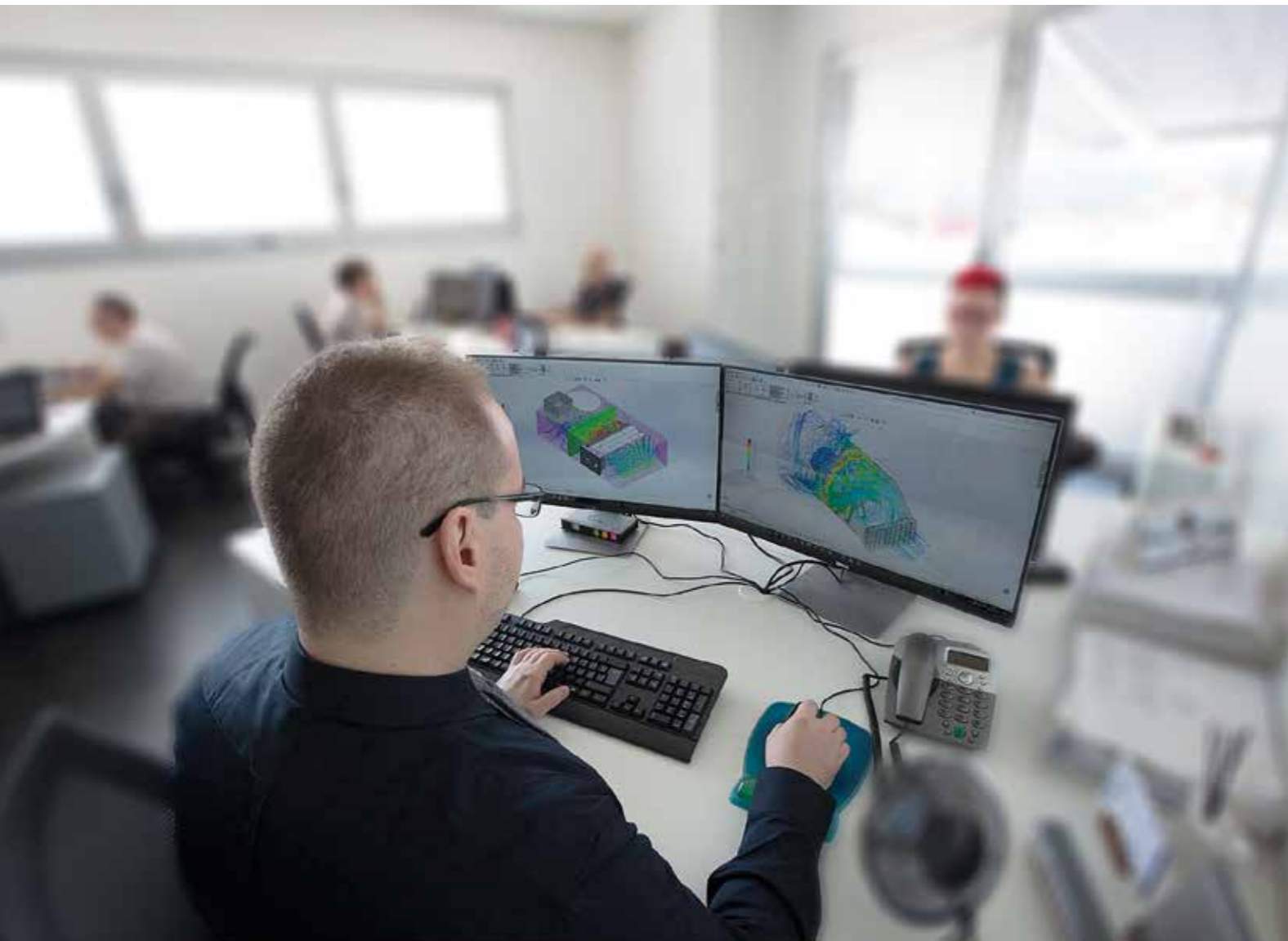
- **Ventilateurs agitateurs à haute température** Ventilateurs agitateurs à haute température pour fours industriels À disposition même pour être installés sur un plafond suspendu
- **Valves d'air et accouplements flexibles** Valves d'air pour haute température et applications heavy duty

### VENTILATION POUR L'AUTOMOTIVE



- **Ventilateurs automotive testing:** Machines au vent de déplacement pour l'automotive testing : conforme à la réglementation WTLP
- **Automotive Ventilation** Systèmes de ventilation pour installations automobiles  
Installations d'exfiltration d'air pour bancs à rouleaux  
Installations d'exfiltration d'air usée pour la fosse (avec des conducteurs sous-sol)  
Installations d'exfiltration d'air usée pour la fosse (en absence de conducteurs sous-sol)  
Systèmes de ventilation pour la salle d'essais  
Installations de dessèchement pour des lignes de peinture à chaud dans un milieu à climat contrôlé  
Test sondes EGT + test manchons+ test Lambda





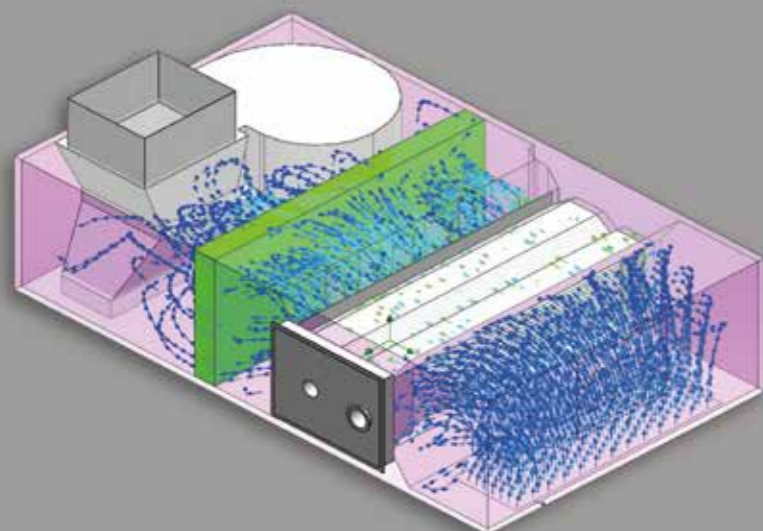
## CONCEPTION

Le cycle de conception des produits Rimor/Camit se compose d'un étude complexe qui utilise le software CFD (fluo dynamique computationnelle).

Les simulations permettent de confirmer les décisions de conception et de vérifier les caractéristiques y compris la vitesse, la pression, la température, etc., dans le but d'évaluer et d'optimiser les résultats souhaités, comme la suppression des zones qui ne résultent pas suffisamment fluxées ainsi que des vortex qui provoquent des fluxes non linéaires et donc indésirables.

Rimor offre un service complet : à partir d'un premier passage de vérification des conditions initiales jusqu'aux simulations d'optimisation et de confirmation, pour aboutir finalement au résultat souhaité. Les domaines des simulations se réfèrent aux aspects thermiques, fluo dynamiques et de transport du matériel.

L'effectuation des simulations se réfère à tous les domaines où les produits Rimor/Camit sont utilisés: ventilation industrielle, fours, printing & converting, automotive, et processus industriels en général.



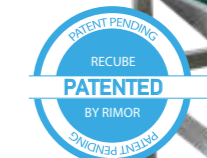
## INNOVATION ET BREVETS RIMOR-CAMIT LE FUTURE DU FILTRAGE

Les filtres pour le sablage et la peinture du Groupe Rimor-Camit représentent une technologie de ventilation objet du brevet Recube, laquelle est en mesure d'assurer un entretien facile et une durée de vie 8 fois majeure par rapport aux systèmes traditionnels.

Industrie 4.0 : Rimor a aussi développé un système particulier de variation de la vitesse d'aspiration dans le filtre parmi un inverter, commandé par la chute de pression mesurée de façon particulière pour allonger la durée de vie du filtre et pour réduire la consommation, réduisant au même temps les coûts d'entretien.

Le Groupe Rimor-Camit dispose de bureaux à son intérieur pour la conception et la simulation, qui parmi un étude fluo dynamique avec des éléments finis CFD permet d'assurer un rinçage parfait de la surface filtrante, pouvant aboutir de telle façon à amener au maximum la durée de vie des filtres, soit dans le cas de filtres auto nettoyantes que dans le cas de filtres inertiels.

TECHNOLOGIE RECUBE EXCLUSIVE DU GROUPE RIMOR-CAMIT



FILTRE DE SABLAGE AVEC TECHNOLOGIE RECUBE

BREVET N. TO2015A000163 DE102016104491.1

FILTRE DE SABLAGE AVEC TECHNOLOGIE RECUBE REVERSE

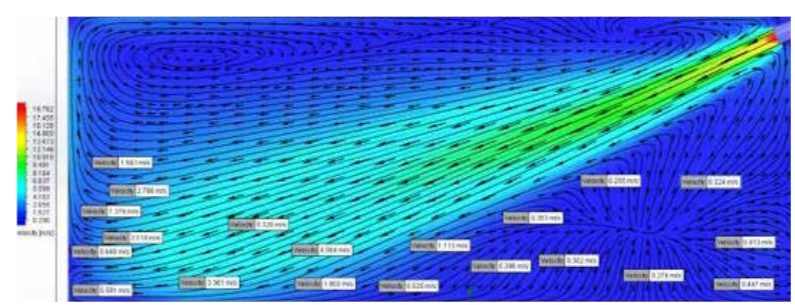
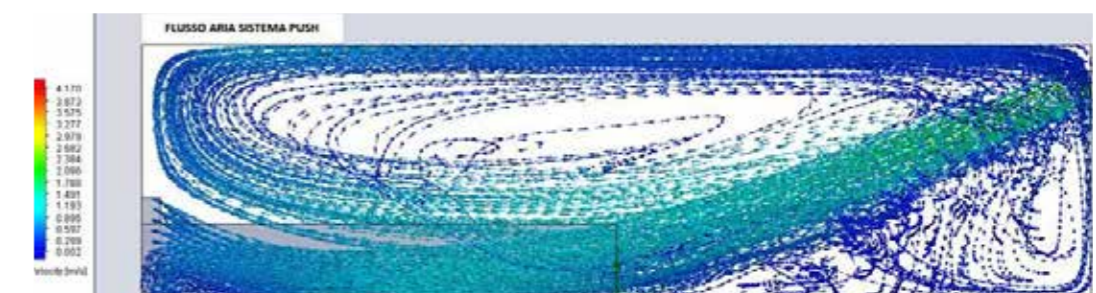


FILTRE DE PEINTURE AVEC TECHNOLOGIE RECUBE REVERSE



## SIMULATIONS CFD AVEC DES ÉLÉMENTS FINIS

SECTIONNEMENTS POUR GRANDS ESPACES



SYSTÈME PUSH PULL POUR GRAND ESPACES





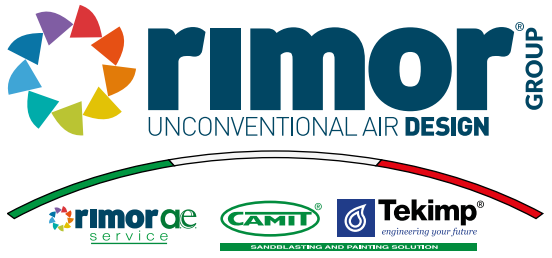
**LA CAPACITÉ DE PRODUCTION DU GROUPE RIMOR-CAMIT**



Rimor-Camit assure une capacité de production en série en mesure de satisfaire les exigences mêmes des plus grands groupes industriels.



**READY TO BE YOUR GLOBAL PARTNER**



Via Luigi Santagata, 43 - 10156 Torino - Italy  
tel +39 011 2238561- info@rimor.eu - info@camitimpianti.it - info@tekimp.it  
[www.rimor.eu](http://www.rimor.eu) [www.camitimpianti.it](http://www.camitimpianti.it) [www.tekimp.it](http://www.tekimp.it)