

# Tecnologia brevettata RECUBE e risparmio energetico

di **Cristiana Golfarelli**

SICUREZZA, AFFIDABILITÀ, QUALITÀ E RISPETTO PER L'AMBIENTE SONO I SEGRETI DEL SUCCESSO DI RIMOR, AZIENDA CHE NEGLI ANNI È CRESCIUTA GRAZIE A UNA RICCA ESPERIENZA IN UNA SERIE DI PROGETTI DIVERSIFICATI. NE PARLIAMO CON IL RESPONSABILE COMMERCIALE DIVISIONE IMPIANTI ROBERTO CARRIERI

**R**idurre i costi energetici ed economici mai come oggi è un'urgenza sempre più sentita per qualsiasi settore industriale e non. Obiettivo non facile da raggiungere, ma grazie alla sua capacità innovativa e altamente tecnologica, il gruppo Rimor ha raggiunto anche questo obiettivo. «Offriamo le migliori soluzioni impiantistiche industriali attraverso prodotti e sistemi di eccellente qualità che si integrano perfettamente con le esigenze di produzione dei clienti – afferma il responsabile commerciale divisione impianti Roberto Carrieri -. Sicurezza, affidabilità e rispetto per l'ambiente uniti al risparmio energetico e alle basse emissioni acustiche sono i capisaldi della nostra filosofia aziendale».

**In che modo i vostri prodotti possono garantire risparmio energetico?**

«Le macchine di ventilazione RECUBE sono prodotte dalla capo gruppo Rimor a Torino, sono costruite con una tecnologia da noi progettata e brevettata che consente di avere un risparmio energetico che si vede direttamente in bolletta. Abbiamo innanzitutto un sistema di simulazione CFD a elementi finiti, che ci conferma in fase di progettazione se la macchina proposta, la potenza e la posizione sono giuste. Verifichiamo che tutti i flussi di aria siano corretti perché quello che fa la differenza è proprio l'uniformità di flusso all'interno di una cabina di sabbiatura, di verniciatura, di metallizzazione o di lavaggio. Se garantito, qualunque sia la natura di trattamento della superficie, si ottiene risparmio energetico perché si fa lavorare in maniera costante ed uniforme la macchina. La RECUBE viene utilizzata in tutti gli impianti della divisione: sabbiatura, verniciatura, metallizzazione, cataforesi, impianti manuali ed automatici. C'è un risparmio anche economico in alcuni casi: abbiamo ad esempio un sistema di recupero del calore nei forni di cottura degli impianti di verniciatura, che sfrutta la temperatura sprigionata all'interno del forno e, invece di disperderla, la rimette in circolo internamente».

**Ripercorriamo le tappe principali di**



RECUBE, uno dei prodotti di punta della Rimor, brevettata

**Rimor. Quando nasce e in quale direzione si è evoluta?**

«La Rimor Snc è stata fondata nel 1987 dall'ingegner Enrico Avonto. Nasce dalla fusione di due società, una filiale Ercole Marelli Spa e la Ansaldo, entrambe rivenditrici di motori Marelli. L'attività prevedeva la vendita di macchine elettriche e realizzazione con progettazione di motorizzazione di linee e macchine di produzione. La collaborazione con la Marelli è

Roberto Carrieri, responsabile commerciale divisione impianti - [www.rimor.eu](http://www.rimor.eu)



proseguita anche negli anni successivi e oggi è ancora in corso. Nel 2004 la famiglia Avonto, precedentemente in società con il 50 per cento, acquisisce la totale proprietà dell'azienda. L'avvento della seconda generazione, con Alessandro Avonto, ceo dell'azienda, contribuisce a dare una spinta innovativa unita al know how maturato dopo una lunga esperienza nel settore. Fattori che hanno permesso di adattarsi sempre più al mercato e alle nuove esigenze della clientela».

**Vi siete quindi specializzati in macchine per la ventilazione.**

«Rimor si è concentrata in progettazioni e realizzazioni per il settore aeraulico industriale e dei trattamenti ad elevate temperature. È in grado di fare fronte alle diverse problematiche legate all'aria: raffreddare, riscaldare, essiccare, asciugare, insonorizzare. Oggi offre soluzioni d'avanguardia in molteplici settori industriali compreso quello degli impianti

di sabbiatura e verniciatura. Grazie alle nostre capacità ingegneristiche proponiamo una gamma di prodotti e soluzioni affidabili e durature con riduzioni emissioni sonore e risparmi energetici, adottate anche da clienti leader nei loro rispettivi settori».

**Quali sono stati i cambiamenti più significativi degli ultimi anni?**

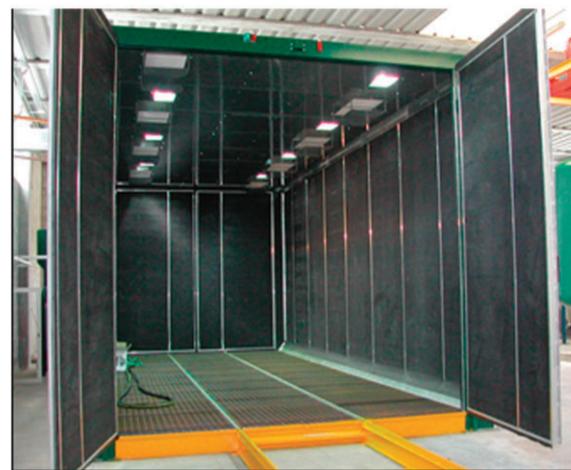
«Lavorando molto su progettazione, è nata la necessità di espanderci a livello di ufficio tecnico, di officina dove vengono montati e collaudati i prodotti e a livello di magazzino. Abbiamo quindi acquistato un nuovo capannone, portando l'azienda a operare su spazi più adeguati. Ingenti investimenti in macchinari, tecnologia, software, risorse umane e una spinta verso la digitalizzazione hanno contribuito ulteriormente alla crescita dell'azienda. Ma ci siamo anche espansi diversificando il business: nel 2015 è stata acquistata la Camit Srl, società di Volpiano specializzata in impianti industriali per la verniciatura, per la sabbiatura e per il trattamento delle superfici, con la quale Rimor vantava una lunga collaborazione. Questo ha permesso di ampliare l'offerta dei prodotti, rafforzare le potenzialità e la presenza dell'azienda sul mercato, sempre con sistemi e componenti di propria progettazione e costruzione. Successivamente la Camit è stata fusa diventando uno dei brand di maggior valore del Gruppo Rimor. Nel 2020 è stata creata la Rimor AE elettromeccanica, divisione che si occupa di vendita e assistenza di macchine elettriche, componenti meccanici e motori Marelli. Sempre nel 2020 è stata acquisita la Tekimp, azienda di Castel Franco Veneto (Tv) leader nel settore degli impianti automatizzati di verniciatura a polvere e per cataforesi, oggi nostra controllata». •

## TECNOLOGIE INNOVATIVE

**Grazie alle nostre capacità ingegneristiche proponiamo una gamma di prodotti e soluzioni affidabili e durature con emissioni sonore contenute e risparmi energetici**



A century of experience



Cabina di sabbiatura fuori pavimenti dettagli interni



Cabina di sabbiatura e verniciatura con impianto di aspirazione fumi di saldatura a bracci per esterni



Linea di produzione della Recube, stabilimento Rimor



Stabilimento Rimor di Torino



Cabina di sabbiatura Camit

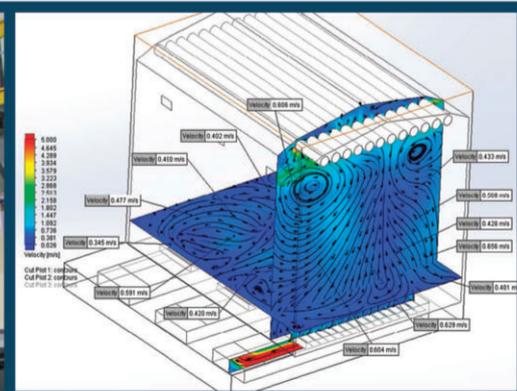
## Creiamo aria, prestazioni, silenzio.

La Rimor Srl è presente sul mercato con sistemi e componenti, interamente di propria progettazione e costruzione, nel settore aerulico industriale e dei trattamenti ad elevate temperature. Realizza soluzioni plug-in in grado di far fronte alle diverse problematiche legate all'aria: raffreddare, riscaldare, essiccare, asciugare e insonorizzare con soluzioni climatiche controllate. L'azienda negli anni è cresciuta notevolmente, nel 2014 ha acquistato Camit Srl, che nel 2020 è stata completamente fusa. Nel 2020 ha acquistato anche Tekimp Srl e Rimor AE Srl. Oggi le società costituiscono un gruppo aziendale con un fatturato annuo di 15milioni di euro, 3 sedi con una superficie complessiva di 7mila mq e un totale di 65 dipendenti. Le acquisizioni hanno rafforzato le capacità produttive, commerciali e distributive delle società. Entrambe le aziende sono certificate Iso 9001:2015 e, sebbene indipendenti, operano congiuntamente in tutto il mondo. La Rimor è anche certificata IQNet da RINA. Offre servizi di commissioning finale oltre che servizi di montaggio e post vendita come assistenza, manutenzione programmata e on demand con personale specializzato.

Simulazione cfd



Impianto di cataforesi creato dalla Tekimp



**RIMOR S.R.L.**  
 Via Luigi Santagata, 43  
 10156 Torino  
 Tel. 011 2238561  
 info@rimor.eu  
 www.rimor.eu  
 www.camit.eu  
 www.tekimp.it

*“Un impianto nella sua vita può consumare più energia del proprio costo di acquisto”*

*Responsabile tecnico - divisione impianti,  
Ing. Marco Beccaria*

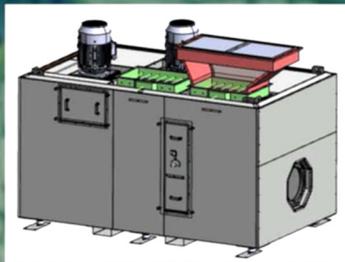
*“Un impianto nella sua vita può consumare più ricambi che energia”*

*Responsabile commerciale - divisione impianti,  
Roberto Carrieri*



*NON PERDERE IL TRENO!*

# The energy plant and components company



## La sinergia del Gruppo Rimor

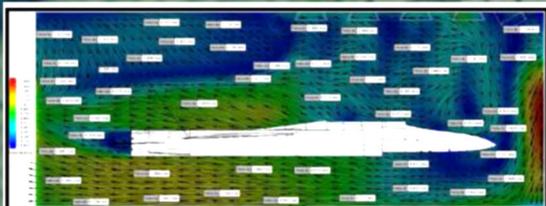
**RIMOR SRL** progetta e sistemi e componenti nel settore aeraulico industriale, ventilazione e filtrazione industriale – anche ad alte temperature dal 1987



**CAMIT** progetta impianti e cabine di finitura uniche al mondo utilizzando componenti Rimor in esclusiva dal 1997



**TEKIMP** azienda veneta leader in impianti industriali automatizzati per l'applicazione di vernici – cataforesi, polveri e liquido; utilizza componenti RIMOR e CAMIT creando prodotti unici al mondo in esclusiva dal 2000



**RIMOR R&D** department verifica le soluzioni per i clienti in anticipo tramite simulazioni CFD

*“Un metodo infallibile per ottenere dei risultati eccezionali - il gruppo cresce del 200% in soli 3 anni ed oggi fattura 18 MLN di euro e occupa 75 persone su 3 sedi” Ing. Avonto, CEO del Gruppo Rimor*